

Общий перечень продукции



Поток без препятствий. Управление с легкостью.

Компания «Anhui Hongji Instrument & Valve Manufacturing Co.,Ltd.».

Компания «Anhui Tiankang (Group) Shares Co.,Ltd.».

СТРАНИЦА ОСТАВЛЕНА ПУСТОЙ

O HAC <<<<<<<<<<<

«Anhui Hongji Instrument and Valve Manufacturing Co., Ltd.» входит в состав «Anhui Tiankang (Group) Shares Co., Ltd.»

Компания была основана в 1974 году и имеет штаб-квартиру в городе Тяньчан провинции Аньхой, в центральной зоне экономического района дельты реки Янцзы. Компания специализируется на исследованиях, разработке и производстве приборов, клапанов, кабелей, оптических кабелей, фармацевтической продукции, медицинских изделий, продукции для новых источников энергии и стальных труб, которые широко используются в таких отраслях, как атомная энергетика, нефтегазовая отрасль, электроэнергетика, химическая промышленность, телекоммуникации и здравоохранение. Группа получила более 300 видов сертификатов (включая, но не ограничиваясь, ISO, API, CE и т.д.) и имеет 2 лаборатории, аккредитованные по CNAS. По состоянию на 2023 год, «Anhui Tiankang (Group) Co., Ltd.» была признана одной из 100 ведущих частных предприятий Китая. Компания занимает площадь 4000 акров, в ней работает 7000 человек, а годовой объем продаж составляет 3 миллиарда долларов США, из которых 53% приходится на кабели, 28% – на приборы, клапаны и фитинги, и 10% – на медицинскую и фармацевтическую продукцию.

«Anhui Hongji Instrument and Valve Manufacturing Co., Ltd.» была основана в 2004 году и занимает территорию площадью 50 000 квадратных метров. Компания специализируется на исследованиях, разработке и производстве клапанов для КИП, включая игольчатые клапаны, шаровые краны, обратные клапаны, вентильные блоки, трубные фитинги, приборные трубки и клапаны высокого давления. Мы делаем акцент на высококачественной продукции и обеспечиваем 100% контроль качества каждого изделия перед его отгрузкой с предприятия.



Является торговой маркой
и входит в состав:



Оглавление

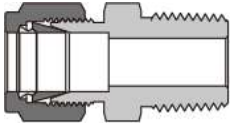
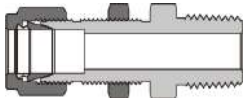
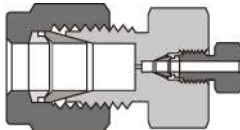
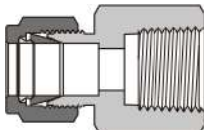
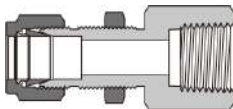
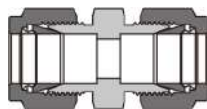
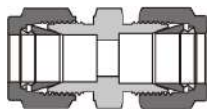
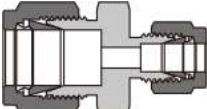
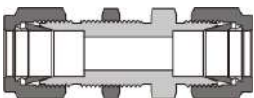
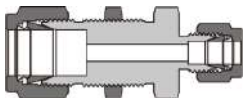
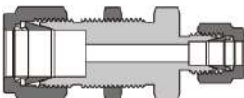
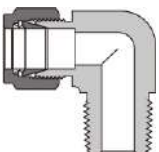
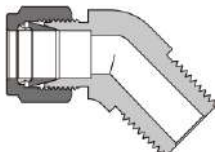
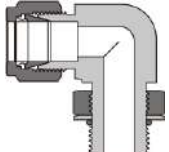
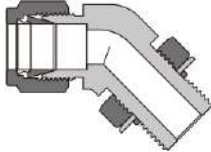
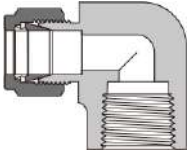
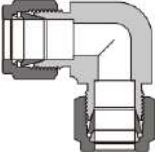
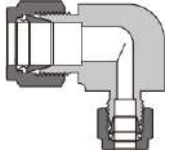
Общепромышленные клапаны и фитинги

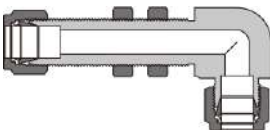
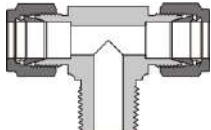
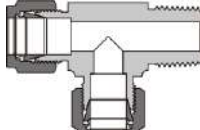
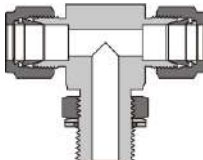
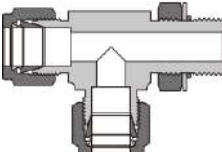
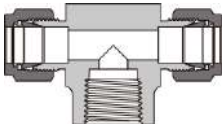
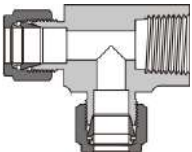
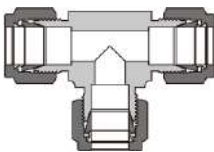
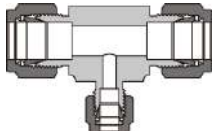
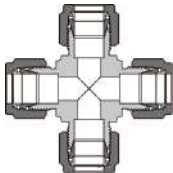
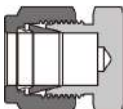
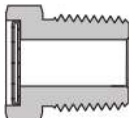
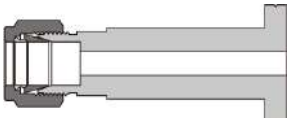
	Трубки и трубные фитинги	 Трубные фитинги с двойной обжимными кольцами	04/09
		 Резьбовые трубные фитинги	10/13
		 Импульсные трубки	14/16
	Вентили	 Манифольды	17/25
		 Игольчатые клапаны	26/38
		 Шаровые краны	39/47
		 Манометрические клапаны	48/50
		 Обратные клапаны	51/53
	Конструкции среднего и высокого давления	 Фитинги среднего давления MF20	54/58
		 Фитинги высокого давления HF60	59/61
		 Игольчатые клапаны высокого давления	62/69
		 Трубки высокого давления	70/71
	Другое	 Пробоотборные цилиндры	72/74

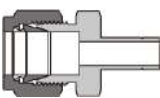
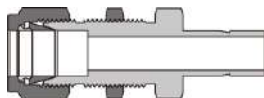
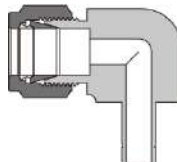
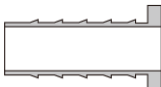
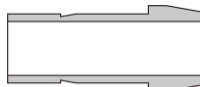
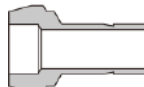
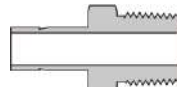
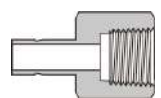
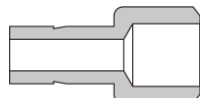
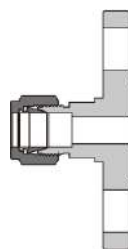
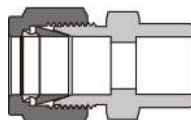
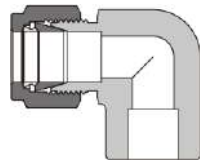
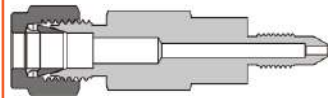
Трубный фитинг

Конструкции с двумя обжимными кольцами



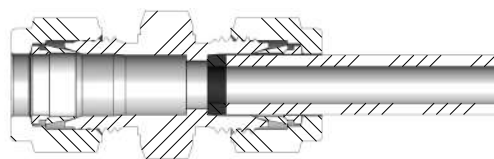
 Штуцерные соединители с наружной резьбой - KM	 Проходные штуцерные соединители с наружной резьбой - CKM	 Фитинги для торца колонны - KU	 Соединители с внутренней резьбой - KF
 Проходные соединители с внутренней резьбой - CKF	 Муфты (соединительные) - KU	 Переходные муфты - KU	 Переходные муфты на меньший размер - KU
 Проходные муфты - SKU	 Проходные переходные муфты (на меньший размер) - SKU	 Проходные переходные муфты - SKU	 Проходные муфты под приварку - SKU
 Проходные конграйки - HJBN	 Штуцерные угольники - KML	 Штуцерные угольники 45° - KMOV	 Позиционируемые штуцерные угольники - TML
 Штуцерные позиционируемые угольники 45° - TMV	 Угольники с внутренней резьбой - KFL	 Угольники с муфтовым соединением - KL	 Переходные угольники с муфтовым соединением - KL

 Прходные угольники с муфтовым соединением - CKL	 Штуцерные тройники (с боковым отводом) - BMT	 Штуцерные тройники (прямые) - ZMT	 Позиционируемые штуцерные тройники (с боковым отводом) - TBT
 Позиционируемые штуцерные тройники (прямые) - TZT	 Тройники с внутренней резьбой (с боковым отводом) - BFT	 Тройники с внутренней резьбой (прямые) - ZFT	 Тройники с муфтовым соединением - KT
 Переходные тройники с муфтовым соединением - KT	 Кресты с муфтовым соединением - KS	 Заглушки - CA	 Пробки - KD
 Защитные колпачки для вентиляции - PF	 Соединители под притирочный фланец - KFA	 Гайки с внутренней резьбой - HJN	 Накатные гайки - KN
 Гайки с наружной резьбой - HJMN	 Передние обжимные кольца - KQ	 Задние обжимные кольца - HK	 Комплекты гайка-обжимное кольцо - NZ

 Комплекты обжимных колец - KZ	 Переходники - KG	 Проходные переходники - CKG	 Угольники переходные - KGL
 Вставки для мягких пластиковых труб - RC	 Порт-соединители - DJ	 Порт-соединители переходные - DJ	 Штуцерные переходники - GM
 Переходники с внутренней резьбой - GF	 Переходники под приварку - AW	 Фланцевые переходники - FAL	 Соединители под приварку - KH
 Угольники под приварку - KHL	 Калибровочные фитинги - KC		

Характеристики

- Размеры варьируются от 1/16" до 2" и от 2 мм до 50 мм
- Твердость трубки из нержавеющей стали: твердость трубки должна быть не более 85 HRB
- Резьбы с накаткой, а не с токарной обработкой, более гладкие и исключают заедание
- Внутренняя резьба гаек посеребрена для уменьшения трения о резьбу корпуса
- Цельнокованный корпус для отводов, тройников или крестов обеспечивает повышенную прочность корпуса и стойкость к давлению
- Имеются различные материалы: нержавеющая сталь 304, 316, сталь, латунь, алюминий, никель-медь, Хастеллой С, 6Мо, Инколой 625 и 825
- На каждом фитинге указывается размер, материал и номер плавки



Производительность

- Испытание на герметичность гидравлическим методом (в 1,5 раза превышающее максимальное допустимое рабочее давление): утечки отсутствуют
- Минимальное гидростатическое испытание давлением (в 4 раза превышающее максимально допустимое номинальное давление при температуре окружающей среды): утечки отсутствуют
- Испытание давлением с вибрацией пневматическим методом (частота вибрации устанавливается на 45 Гц и выполняется 20 × 10⁶ циклов): отказов не зафиксировано
- Огневое испытание (в соответствии с BS ISO 19921): утечки отсутствуют
- Испытание на коррозионную стойкость (продолжительность воздействия не менее 168 ч): видимых признаков коррозии не обнаружено
- Испытание на разборку и повторную сборку (разобрать десять раз): утечки отсутствуют
- Испытание на наличие трещин (оптический контроль под микроскопом): видимых трещин не обнаружено

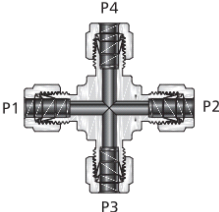
Рабочие давления

1. Рабочие характеристики по температуре и давлению спроектированы и испытаны в соответствии со стандартами ASTM и EN.
2. Максимальные рабочие давления резьбовых концов при температуре окружающей среды указаны выше.
3. Рабочее давление фитинга указывается как наименьшее рабочее давление среди всех концов соединения в системе.

Материал	Прутковый материал	Ковка	Обозначение
316 нержавеющая сталь	ASTM A479 ASME SA479 EN 1.4401	ASTM A182 ASME SA182 EN 1.4401	SS
316L нержавеющая сталь	ASTM A479 ASME SA479 EN 1.4404	ASTM A182 ASME SA182 EN 1.4404	SL
304 нержавеющая сталь	ASTM A479 ASME SA479 EN 1.4301	ASTM A182 ASME SA182 EN 1.4301	S4
321 нержавеющая сталь	ASTM A479 ASME SA479 EN 1.4541	ASTM A182 ASME SA182 EN 1.4541	S21
316Ti нержавеющая сталь	ASTM A479 ASME SA479 EN 1.4571	ASTM A182 ASME SA182 EN 1.4571	S6T
6Mo (S31254)	ASTM A479	ASTM A182	S12
904L нержавеющая сталь	ASTM A479	ASTM A182	904L
Титан (шкала 4)	ASTM B348	ASTM B381	TI
Дуплексная нержавеющая сталь 2205	ASTM A479	ASTM A182	D22
Супердуплексная нержавеющая сталь 2507	ASTM A479	ASTM A182	D25
Сплав 20	ASTM A479	ASTM B462	A20
Сплав 400	ASTM B164 ASME SB164	ASTM B564 ASME SB564	M4
Сплав 600	ASTM B166 ASME SB166	ASTM B564 ASME SB564	INC6
Сплав 625	ASTM B446	ASTM B564 ASME SB564	A62
Сплав 718	ASTM B637	ASTM B637	A718
Сплав 825	ASTM B425	ASTM B564	A825
Сплав C-276	ASTM B574	ASTM B564	HC
Углеродистая сталь	ASTM A108	ASTM A105	CS
Латунь	ASTM B16/B453	ASTM B283	MS
Нейлон	ASTM D4066	/	PA
ПТФЭ	ASTM D1710	/	P

Система нумерации продукции

HJ		KM		YZ8			NPT8						SS	
HJ		Тип фитинга		Тип P1		Размер P1	Тип P2		Размер P2		P3 и P4	Материал		
	KM	Штуцерный соединитель		GZ	Метрическое обжимное кольцо	1	1/16"	Кроме идентичных P1, используется следующая нумерация типов:		Кроме идентичных P1, используется следующая нумерация размеров:		Указывать таким же образом, как и P2	SS	316 HC
	CKM	Проходной штуцерный соединитель		YZ	Дюймовое обжимное кольцо	2	1/8" or 2мм	NPT	Резьба	5	M5 x 0.8 or 5/16-24		SL	316L HC
	KF	Соединитель с внутренней резьбой		FT	Дюймовая трубка	3	3/16" or 3мм	ON	Уплотнительное кольцо с резьбой NPT	6	M6 x 1 or 3/8-24	S4	304 HC	
	CKF	Проходной соединитель с внутренней резьбой		MT	Метрическая трубка	4	1/4" or 4мм	RT	Коническая резьба ISO	7	7/16-20	S21	321 HC	
	KU	Муфта				5	5/16"	RS	Цилиндрическая резьба ISO (для RS)	8	M8 x 1 or 1/2-20	S12	6Mo (S31254)	
	CKU	Проходная муфта				6	3/8" или 6мм	RP	Цилиндрическая резьба ISO (для RP)	9	9/16-18	904L	904L HC	
	KML	Штуцерный угольник				8	1/2" или 8мм	RG	Цилиндрическая резьба ISO (для манометра)	10	M10 x 1	TI	Титан	
	KMV	Штуцерный угольник 45°				10	5/8" или 10мм	RJ	Цилиндрическая резьба ISO (для японского манометра)	12	M12 x 1.5	D22	Дуплексная СС 2205	
	TMV	Штуцерный позиционируемый угольник 45°				12	3/4" или 12мм	PR	Позиционируемый, Цилиндрическая резьба ISO	14	M12 x 1.5 or 3/4-16	D25	Супердуплексная СС 2507	
	TML	Позиционируемый штуцерный угольник				14	7/8" или 14мм	ST	Прямая резьба SAE/MS	16	M14 x 1.5 or 7/8-14	A20	Сплав 20	
	KFL	Угольник с внутренней резьбой				15	15мм	OST	Уплотнительное кольцо с прямой резьбой SAE/MS	17	M16 x 1.5	M4	Сплав 400	
	KL	Угольник с муфтовым соединением				16	1" или 16мм	AN	Конус 37°	18	M16 x 1.5	INC6	Сплав 600	
	CKL	Проходной угольник с муфтовым соединением				18	1 1/8" или 18мм	MS	Метрическая наружная резьба	19	M18 x 1.5	A62	Сплав 625	
	ZMT	Штуцерный тройник (прямой)		20	1 1/4" или 20мм	TS	Раструбная сварка дюймовой трубки	20	M20 x 1.5	HC	Сплав C-276			
	BMT	Штуцерный тройник (с боковым отводом)		22	22мм	PB	Стыковая сварка трубы	21	M20 x 1.5	CS	Углеродистая сталь			
	TZT	Позиционируемый штуцерный тройник (прямой)		24	1 1/2" или 24мм			22	M22 x 1.5	MS	Латунь			
	TBT	Позиционируемый штуцерный тройник (с боковым отводом)		25	25мм			24	M22 x 1.5	PA	Нейлон			
	ZFT	Тройник с внутренней резьбой (прямой)		28	28мм			26	M24 x 1.5	P	ПТФЭ			
	BFT	Тройник с внутренней резьбой (с боковым отводом)		30	30мм			27	M27 x 2					
	KT	Тройник с муфтовым соединением		32	2" или 32мм			30	1 7/8-12					
	KS	Крест с муфтовым соединением		38	38мм									
	CA	Заглушка		50	50мм									
	KD	Пробка												
	KG	Переходник												
	PC	Порт-соединитель												
	GM	Штуцерный переходник												
	GF	Переходник с внутренней резьбой												
	KN	Соединитель под приварку												
	KNL	Угольник под приварку												

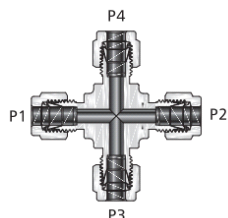


⦿ P1, P2, P3 и P4 должны быть описаны в следующем порядке:

⦿ Обжимное кольцо – Трубка – Резьба NPT – Коническая резьба ISO – Цилиндрическая резьба ISO – Прямая резьба SAE/MS – Конус 37° – Стыковая сварка трубы – Раструбная сварка дюймовой трубки – Прочие

⦿ Составляйте описание в порядке уменьшения размера, если типы концевых соединений одинаковы

⦿ Составляйте описание конца P1, если все концевые соединения одинаковы

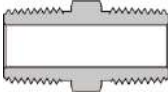
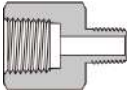
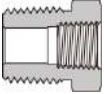
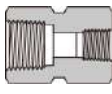
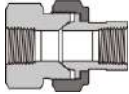
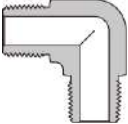
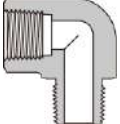
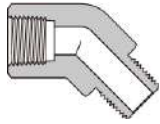
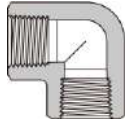
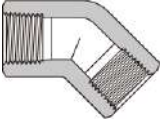
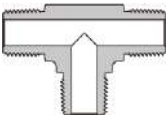
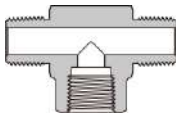
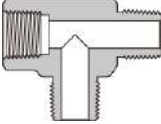
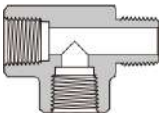
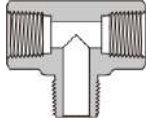
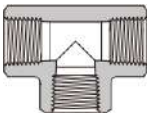
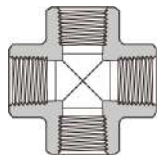
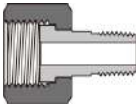


- P1, P2, P3 и P4 должны быть описаны в следующем порядке:
- Обжимное кольцо – Трубка – Резьба NPT – Коническая резьба ISO – Цилиндрическая резьба ISO – Прямая резьба SAE/MS – Конус 37° – Стыковая сварка трубы – Раструбная сварка дюймовой трубки – Прочие
- Составляйте описание в порядке уменьшения размера, если типы концевых соединений одинаковы
- Составляйте описание конца P1, если все концевые соединения одинаковы

Трубные Фитинги

Резьбовые



			
Шестигранные nipples - LM	Шестигранные удлиненные nipples - CLM	Соединительные nipples (встык) - DGL	Специальные трубные nipples - CGL
			
Переходники - FMJ	Переходные втулки - MFJ	Шестигранные муфты - LF	Шаровые разъемные соединения - FHJ
			
Штуцерные угольники - ML	Угольники с наружной резьбой (с одного конца) - FML	Угольники с наружной резьбой (с одного конца) 45° - FMV	Угольники с внутренней резьбой - FL
			
Угольники с внутренней резьбой 45° - FV	Штуцерные тройники - LMT	Тройники с внутренней резьбой (с боковым отводом) - BLFT	Тройники с внутренней резьбой (прямые) - ZLFT
			
Тройники с наружной резьбой (с одного конца, прямые) - ZLMT	Штуцерные тройники (с боковым отводом) - BLMT	Тройники с внутренней резьбой - FT	Кресты с внутренней резьбой - FST
			
Муфты трубные разъемные (труба-труба) - FMHJ	Трубные пробки - LD	Полые шестигранные пробки - FLD	Трубные заглушки - LCA

Особенности

- Резьбы с накаткой, а не с токарной обработкой, более гладкие и исключают заедание
- Упрочненная резьба продлевает срок службы
- На каждом фитинге указывается размер, материал и номер плавки

Технические данные

- Диапазон размеров от 1/16" до 2" или от 6 мм до 30 мм
- Спецификации резьбы:

Тип резьбы	Спецификация
NPT	ASME B1.20.1, SAE AS71051
Коническая ISO	ISO 7-1, BS 21, JIS B0203
Цилиндрическая ISO	ISO 228, JIS B0202
SAE/MS	ASME B1.1, SAE J475
Метрическая	ISO 261

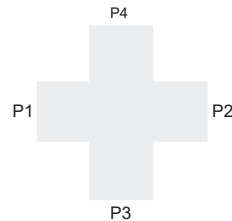
- Рабочая температура:
 1. Рабочие температуры резьбовых концов равны данным для трубного фитинга с двойным обжимным кольцом.
- Рабочее давление:
 1. Приведенные в каталоге рабочие давления основаны на стандарте ANSI/ASME B31.3 для температуры окружающей среды.

Предостережение

- Не ослабляйте и не затягивайте фитинги, если система находится под давлением.
- Всегда используйте подходящие резьбовые герметики на конической трубной резьбе.
- При выборе прямой резьбы уточняйте тип уплотнения, убедитесь, что конструкция сопрягаемых резьб соответствует типу уплотнения.

Система нумерации продукции

HJLM-NPT4-NPT2-SS										
HJ	Тип фитинга		Тип P1		Тип фитинга		P2, P3 и P4		Материал	
	LM	Шестигранный ниппель	NPT	Резьба NPT	2	1/8"	Определено также, как и для P1		SS	316 HC
	CLM	Шестигранный удлиненный ниппель			4	1/4"			S6L	316L HC
	DGL	Соединительный ниппель (встык)	RT	Коническая резьба ISO	5	5/16-24			S4	304 HC
	CGL	Специальный трубный ниппель	RG	Цилиндрическая резьба ISO (для манометра) (Для прокладки RG)	6	3/8 " or 3/8-24			S21	321 HC
	FMJ	Переходник			7	7/16-20			904L	904L HC
	MFJ	Переходная втулка	BP	Цилиндрическая резьба ISO (Для прокладки RG)	8	1/2 " or M8 x 1			M4	Сплав 400
	LF	Шестигранная муфта	RS	Цилиндрическая резьба ISO (Для прокладки RS)	9	9/16-18			INC6	Сплав 600
	FHJ	Шаровые разъёмные соединения	GRS	Метрическая наружная резьба (Для прокладки RS-M)	10	M10 x 1			HC	Сплав C-276
	ML	Штуцерный угольник			12	3/4 " or M12 x 1.5 or 3/4-16			CS	Углеродная сталь
	FML	Угольник с наружной резьбой (с одного конца)	GM	Метрическая наружная резьба (Для прокладки RS-M)	14	M14 x 1.5 or 7/8-14			MS	Латунь
	FMV	Угольник с наружной резьбой (с одного конца) 45°			16	1 " or M16 x 1.5				
	FL	Угольник с внутренней резьбой	ST	Наружная прямая резьба SAE/MS	17	1 1/16-12				
	FV	Угольник с внутренней резьбой 45°	US	Внутренняя прямая резьба SAE/MS	18	M18 x 1.5				
	LMT	Штуцерный тройник			19	1 3/16-12				
	BLFT	Тройник с внутренней резьбой с боковым отводом)			20	1 1/4 " or M20 x 1.5				
	ZLFT	Тройник с внутренней резьбой (прямой)			21	1 5/16-12				
	ZLMT	Тройник с наружной резьбой (с одного конца, прямой)			22	M22 x 1.5				
	BLMT	Штуцерный тройник (с боковым отводом)			24	1 1/2 " or M24 X 1.5				
	FT	Тройник с внутренней резьбой			26	1 5/8-12				
	FST	Крест с внутренней резьбой			27	M27 x 2				
	FMHJ	Муфта трубная разъёмная (труба-труба)			30	1 7/8-12 or M30 x 2				
	LD	Трубная пробка			32	2"				
	FLD	Полый шестигранный пробка								
	LCA	Трубная заглушка								



- P1, P2, P3 и P4 должны быть описаны в следующем порядке:
- Резьба NPT – Коническая резьба ISO – Цилиндрическая резьба ISO – Прямая резьба SAE/MS – Метрическая резьба – Прочие
- Наружная после внутренней, но типы «MFJ» не включаются
- Составляйте описание в порядке уменьшения размера, если типы концевых соединений одинаковы
- Составляйте описание конца P1, если все концевые соединения одинаковы

Импульсные трубки



Импульсные трубки

Серия HJWFG1

Особенности

- Материал: Нержавеющая сталь, другие материалы могут быть изготовлены по индивидуальному заказу.
- Размер: 3 мм – 50 мм, 1/8" – 2", другие размеры могут быть изготовлены по индивидуальному заказу.
- Рабочая температура: от -198 °C до 537 °C (от -325 °F до 1000 °F)
- Травленая, блестящая отожженная или точная холодная обработка с последующим блестящим отжигом, с механически полированной внешней поверхностью.
- Доступны нестандартные длины в соответствии с конкретными требованиями заказчика.



Материалы

Материалы	Стандарт ASTM	Обозначение	Химический состав %				Механические свойства			
			C	Cr	Ni	Mo	Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Твердость
SS316	A269	SS	1.00	16.0-18.0	10.0-14.0	2.0-3.0	≥515	≥205	≥30	≤187
SS316L		SL	1.00	16.0-18.0	10.0-15.0	2.0-3.0	≥485	≥170	≥30	≤187
SS304		S4	0.08	18.0-20.0	8.0-11.0	—	≥515	≥205	≥30	≤187
SS304L		S4L	0.03	18.0-20.0	8.0-13.0	—	≥485	≥170	≥30	≤187

Рекомендуемое допустимое рабочее давление для трубок из нержавеющей стали

Указанные в таблице рабочие давления относятся исключительно к материалам 316/316L и 304/304L.

В отношении бесшовных трубок рабочие давления определяются в соответствии со стандартами ASME B31.3. Для трубок с односторонним сварным швом встык номинальное давление следует умножить на 0,8.

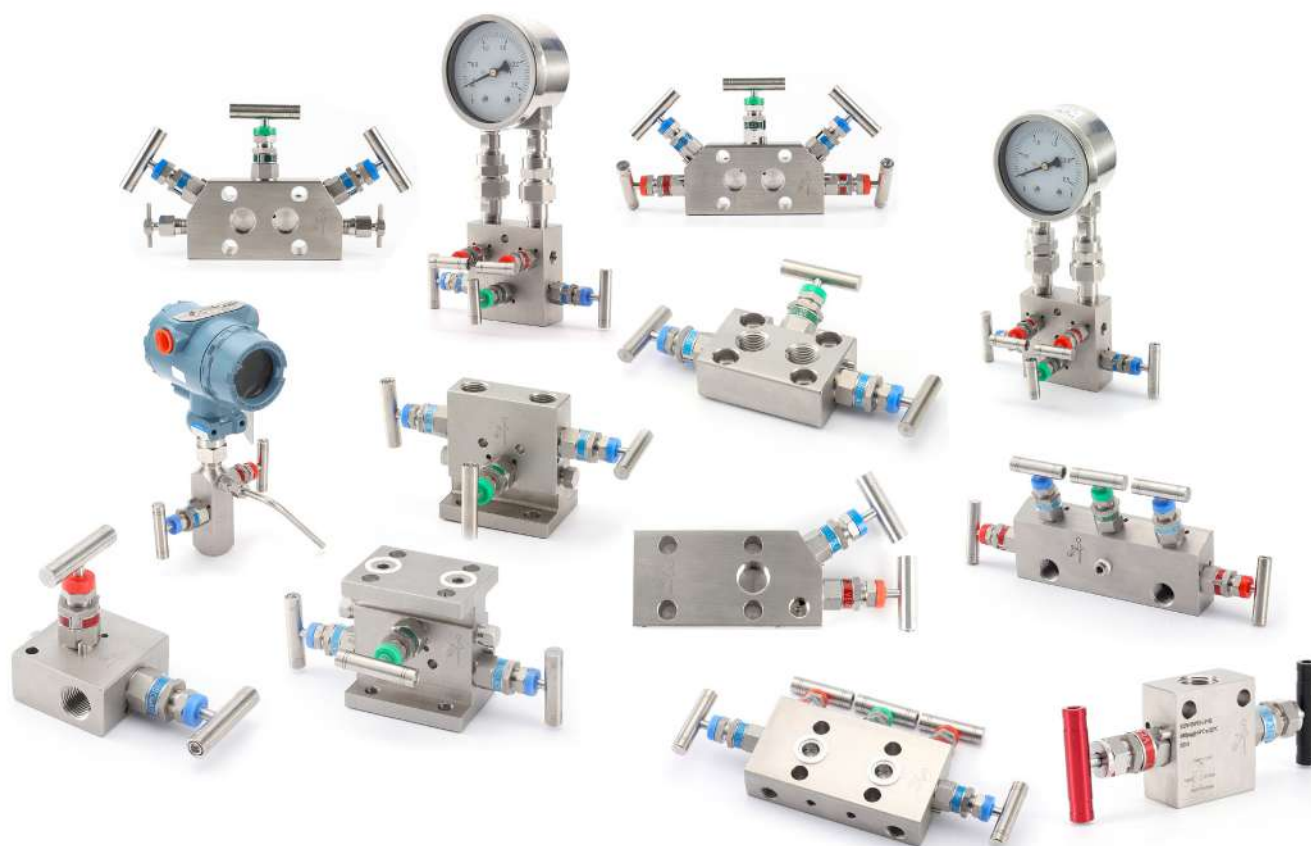
Допуск размеров

Материал	Наружный диаметр трубки (D), дюйм (мм)	Допуск на наружный диаметр, дюйм (мм)	Допуск на толщину стенки, %
316/316L Улучшенная сталь -316/316L 304/304L 6Mo	D<3/32(2.38)	+0.002 (0.05)/-0	+/-10
	3/32(2.38)≤D<3/16(4.76)	+0.003 (0.08)/-0	
	3/16(4.76)≤D≤1(25.4)	+/-0.004 (0.10)	
	1(25.4)<D≤1 1/2(38.1)	+/-0.005 (0.13)	
	1 1/2(38.1)<D<2 (50.8)	+/-0.008 (0.2)	
	D≥2(50.8)	+/-0.010 (0.25)	

Система нумерации продукции

Серия	Тип и размер			Толщина стенки		Длина		Материал	
HJWFG1	MT12			1.5		6000MM		HC	
HJWFG1	MT	Метрическая трубка	2	1/8"	Миллиметры	Дюймы	xx MM	Длина xx мм	SS 316SS
			3	3 мм или 3/16"			xx "	Длина xx "	SL 316LSS
	FT	Дюймовая трубка	4	1/4"	0.3	0.3 мм			S4 304SS
			5	5/16"	0.4	0.4 мм			S4L 304LSS
			6	6 мм или 3/8"	0.5	0.5 мм			
			8	8 мм или 1/2"	0.8	0.8 мм			
			10	10 мм или 5/8"	1.0	1.0 мм			
			12	12 мм или 3/4"	1.2	1.2 мм			
			14	14 мм или 7/8"	1.5	1.5 мм			
			15	15 мм	1.8	1.8 мм			
			16	16 мм или 1"	2.0	2.0 мм			
			18	18 мм	2.2	2.2 мм			
			20	20 мм или 1 1/4"	2.5	2.5 мм			
			22	22 мм	2.8	2.8 мм			
			24	1 1/2"	3.0	3.0 мм			
			25	25 мм	3.5	3.5 мм			
			28	28 мм	4.0	4.0 мм			
			30	30 мм	4.5	4.5 мм			
			32	32 мм или 2"	5.0	5.0 мм			
			38	38 мм					
			50	50 мм					

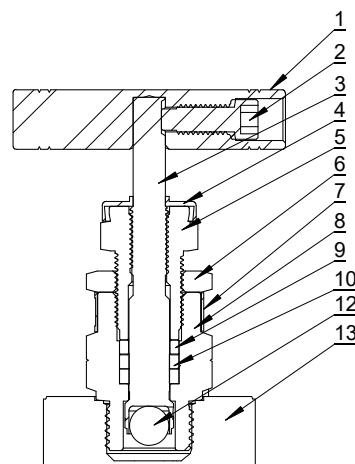
Вентильный блок



Приборные манифольды

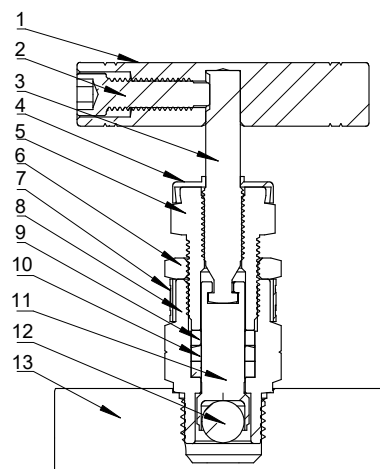
Особенности

- Рабочее давление
 HJ2W, HJ2V, HJ3W, HJ3V, HJ5W, HJ5V до 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)
 HJ2WH, HJ2VH, HJ3WH, HJ3VH, HJ5WH, HJ5VH до 10000 фунтов/кв. дюйм (690 бар)
- Рабочая температура:
 Сальниковое уплотнение из ПТФЭ: от -65 °F до 450 °F (от -54 °C до 232 °C)
 Сальниковое уплотнение из графита: от -65 °F до 1200 °F (от -54 °C до 649 °C)
- Проходное отверстие: 0,157" (4,0 мм)
- Предохранительное уплотнение с нижней опорой штока в полностью открытом положении
- Каждый манометрический клапан проходит испытание на герметичность на заводе при номинальном рабочем давлении
- Верхняя часть штока: технология холодной накатки резьбы. Нижняя часть штока: процесс упрочнения металла.
- Конструкция штока с вращающимся соединением, а не цельная стержневая форма, сводит к минимуму трение между наконечником и седлом.



Стандартные материалы изготовления

Номер	Компонент	Марка материала / Стандарт ASTM
1	Рукоятка	304 SS/A479
2	Установочный винт	304 SS/A479
3	Верхний шток	316 SS/A479
4	Крышка	Пластик
5	Гайка штока	Нержавеющая сталь
6	Контргайка	316 SS/A479 или 304 SS/A479
7	Маркировка	Нержавеющая сталь
8	Седло	316 SS/A479 или 304 SS/A479
9	Металлическая прокладка	316 SS/A479
10	Сальниковое уплотнение	ПТФЭ или Графит
11	Нижний шток	316 SS/A479
12	Наконечник штока	Упрочненная нержавеющая сталь 316 / Стеллит / Карбид кремния (керамика)
13	Корпус	316 SS/A479
	Стопорный штифт	Нержавеющая сталь
	Смазка	Смазка на основе дисульфида молибдена Политетрафторэтилен (ПТФЭ)

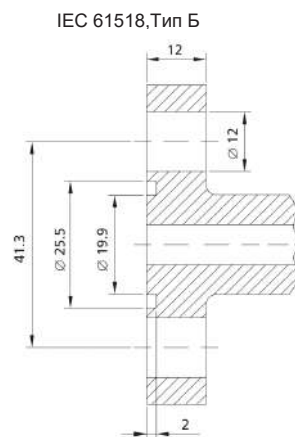
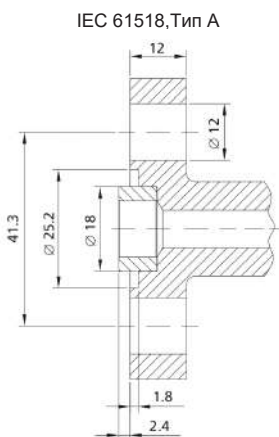
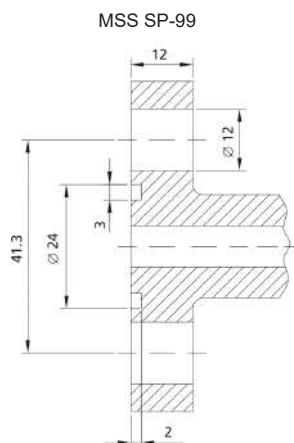


Цвета рукоятки/кольца указывают на функцию:
 ЧЕРНЫЙ/ СИНИЙ=Отсечка (изолирующий)
 КРАСНЫЙ=Спуск (Вентиляционный)
 ЗЕЛЕНЫЙ=Уравнивание (Уравнильный)

Вентильный блок

Стандарты проектов

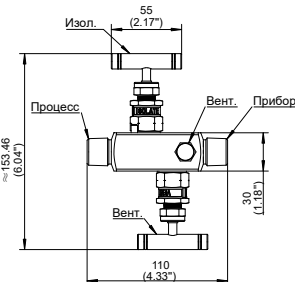
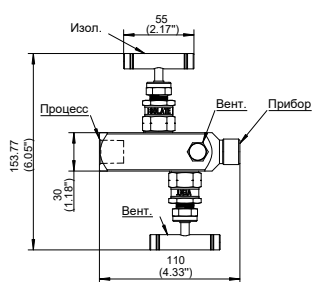
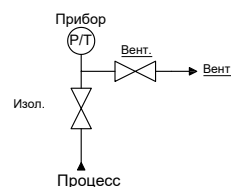
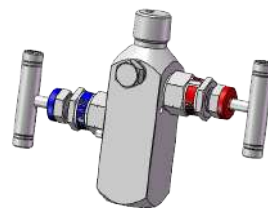
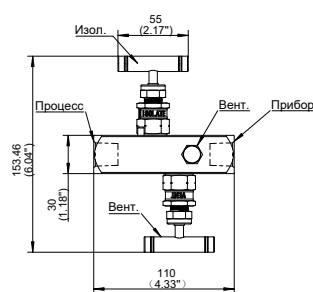
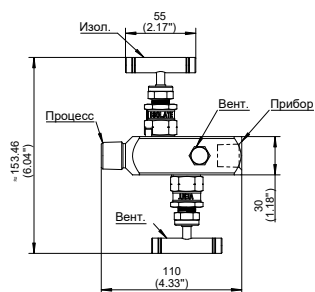
- Доступны фланцы, соответствующие MSS SP-99 или IEC 61518. Размеры следующие.



Тип и размер СТАНДАРТНЫЙ

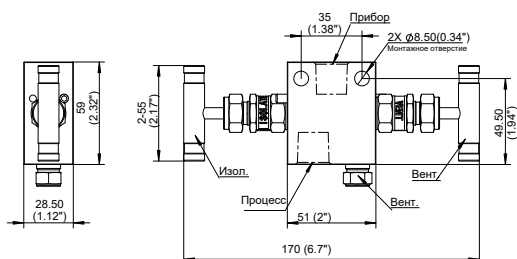
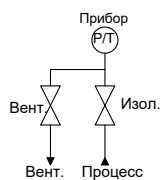
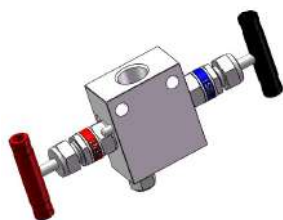
Двухвентильный манифольд прямого монтажа (в линию)

Базовый артикул	Вход/процесс	Выход/прибор	Вентиляция
HJ2W-MNPT8-FNPT8-H-P-	1/2" Наружная резьба NPT	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/4" Внутренняя резьба NPT с пробкой
HJ2W-FNPT8-H-P-	1/2" Внутренняя резьба NPT		
HJ2W-FNPT8-MNPT8-H-P-	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/2" Наружная резьба NPT	
HJ2W-MNPT8-H-P-	1/2" Наружная резьба NPT		



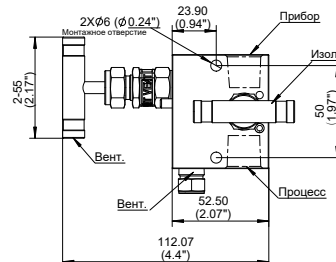
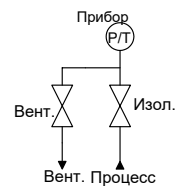
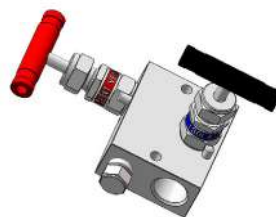
Двухвентильный манифольд прямого монтажа (в линию)

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ2W-FNPT8-L-P-	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/4" Внутренняя резьба NPT с пробкой	



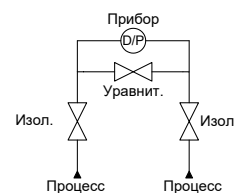
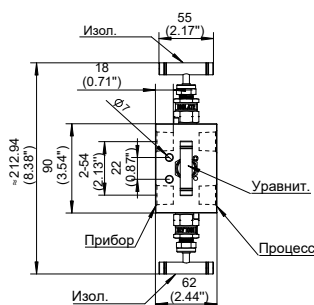
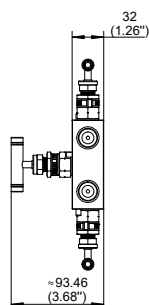
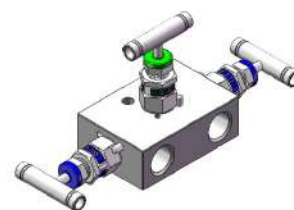
Двухвентильный манифольд углового типа

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ2W-FNPT8-V-P-	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/4" Внутренняя резьба NPT с пробкой	



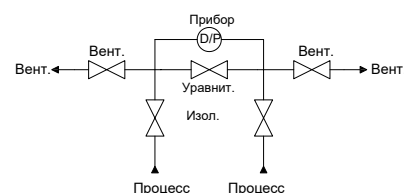
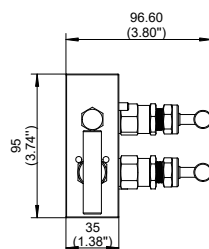
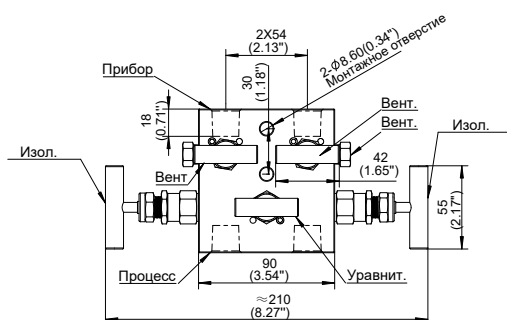
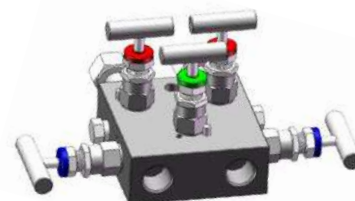
Трехвентильный манифольд QFF3

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ3W-FNPT8-V-	1/2" Внутренняя резьба NPT		
HJ3W-FNPT8-FBP8-V-	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/2" Внутренняя цилинд. резьба BSP (BSPP)	—



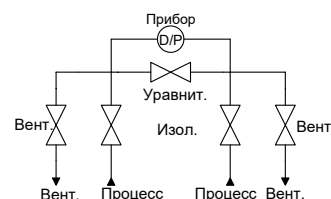
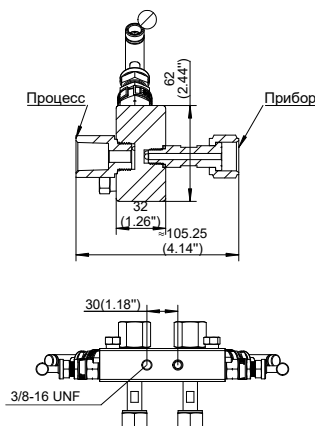
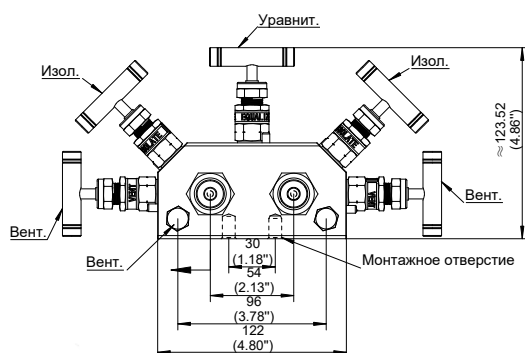
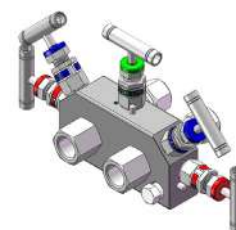
Пятивентильный манифольд QFF3

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ5W-FNPT8-V-P-	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/4" Внутренняя резьба NPT с пробкой	



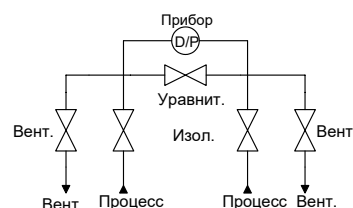
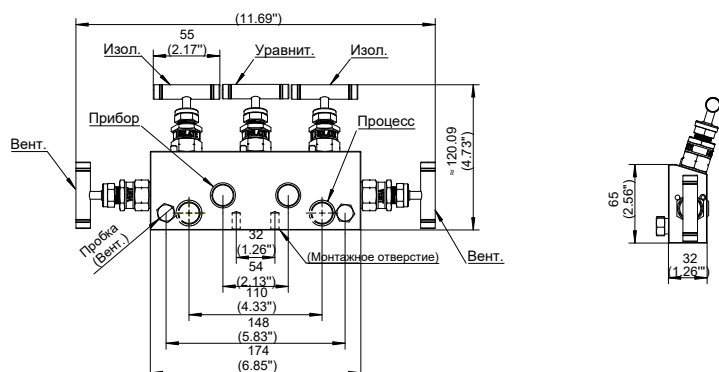
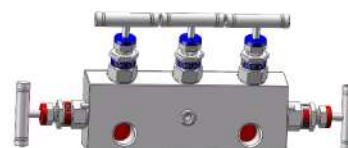
Пятивентильный манифольд копланарного типа

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ5W-FNPT8-FBP8-Z-P-	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/2" Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP)	1/4" Внутренняя резьба NPT с пробкой



Пятивентильный манифольд интегрального (цельного) исполнения

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ5W-FNPT8-L-P-	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/4" Внут. резьба NPT с пробкой	1/4" Внут. резьба NPT с пробкой

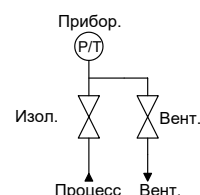
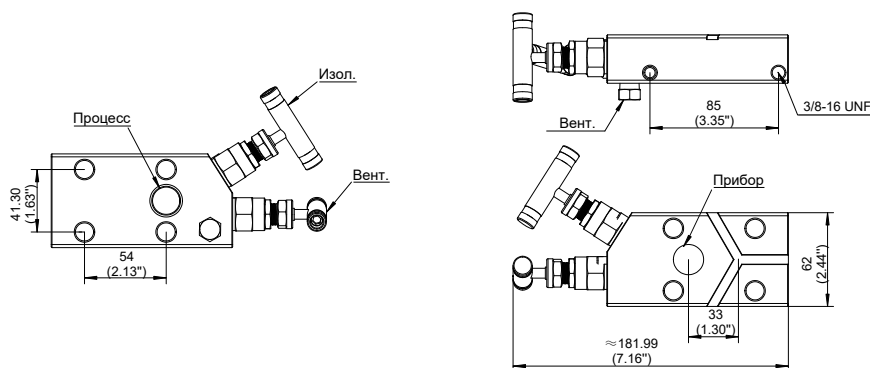
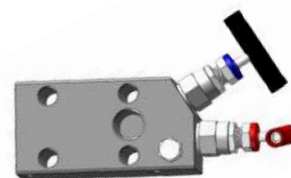


Тип и размер

СТАНДАРТНЫЙ

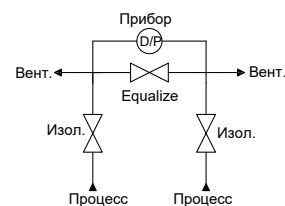
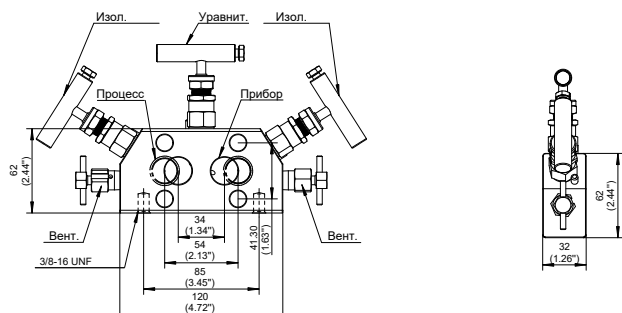
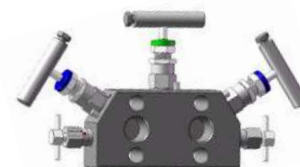
Двухвентильный манифольд копланарного типа

Базовый Артикул	Вход/процесс	Выход/прибор	Вентиляция
HJ2V-FNPT8-Z-P-	1/2" Внутренняя резьба NPT	Фланец MSS SP-99	1/4" Внутренняя резьба NPT с пробкой



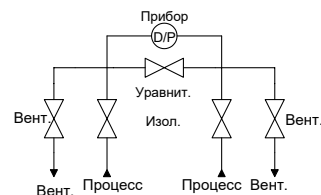
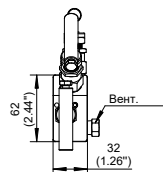
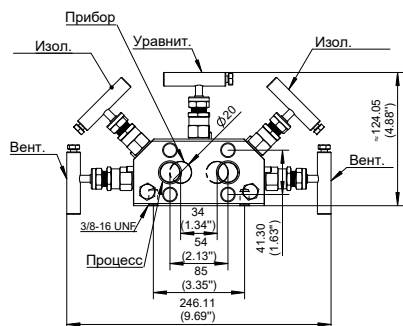
Трехвентильный манифольд копланарного типа

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ3V-FNPT8-Z-T-	1/2" Внутренняя резьба NPT	Фланец	1/4" FNPT с предохранительным клапаном



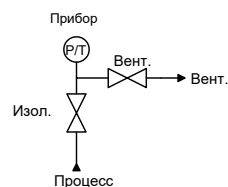
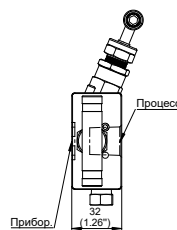
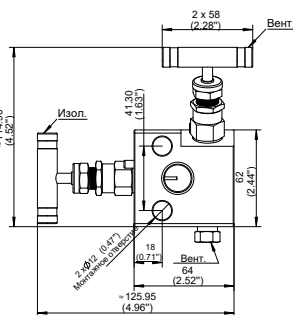
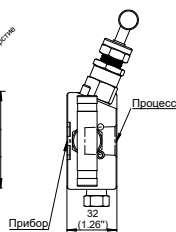
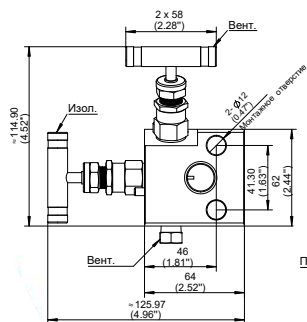
Пятивентильный манифольд копланарного типа

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ5V-FNPT8-Z-P-34-	1/2" Внутренняя NPT	Фланец	1/4" Внут. NPT с пробкой



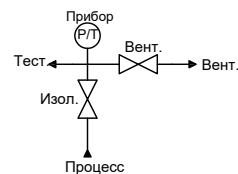
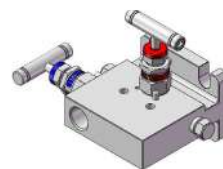
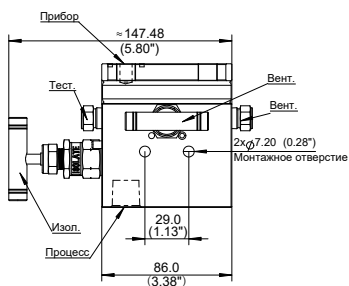
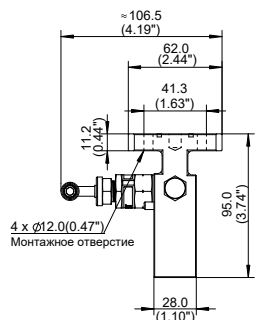
Двухвентильный манифольд для дифференциального давления

Базовый артикул	Вход/процесс	Выход/прибор	Вентиляция
HJ2V-FNPT8-A-P-	1/2" Внутренняя NPT	Фланец	1/4" Внут. NPT с пробкой



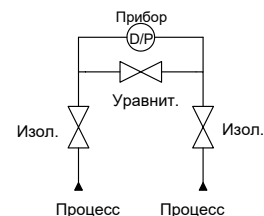
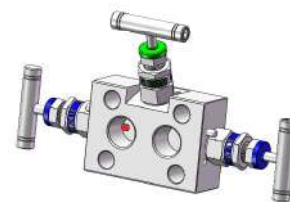
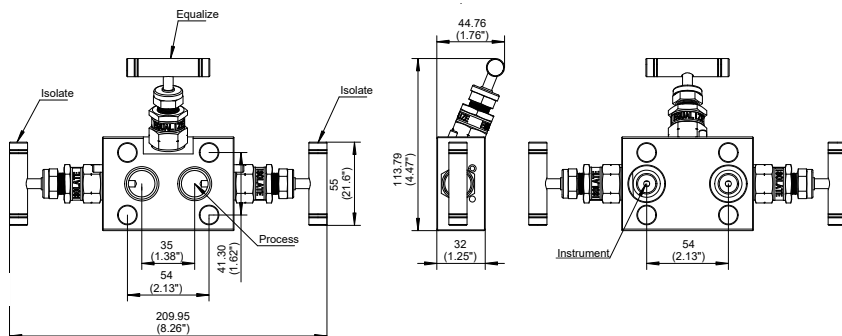
Двухвентильный манифольд Т-образного типа

Базовый артикул	Вход/процесс	Выход/прибор	Вентиляция
HJ2V-FNPT8-V-E-	1/2" Внутренняя NPT	Фланец	1/4" Внут. NPT с пробкой



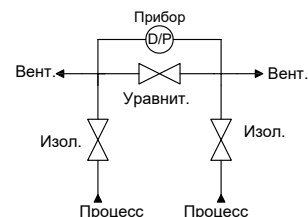
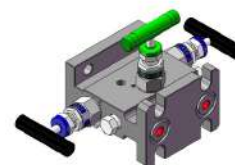
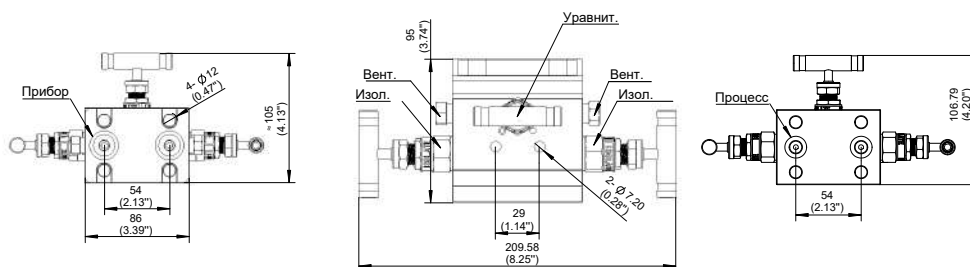
Трехвентильный манифольд интегрального (цельного) исполнения

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ3V-FNPT8-A-	1/2" Внутренняя NPT	Фланец MSS SP-99	—



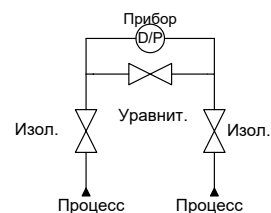
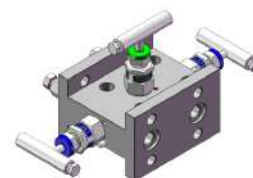
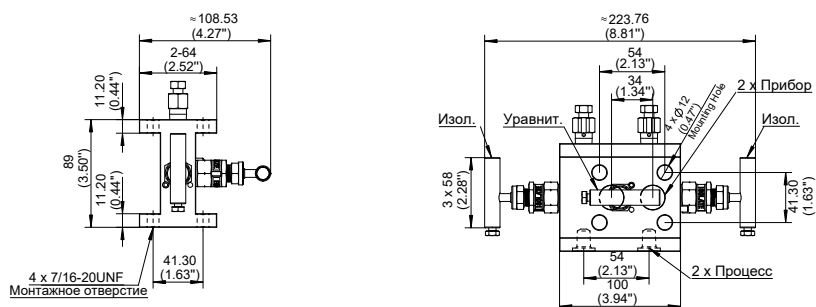
Трехвентильный манифольд Н-образного типа

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ3V-FAL-V-P-	Фланец	Фланец MSS SP-99	1/4" Внут. NPT с пробкой



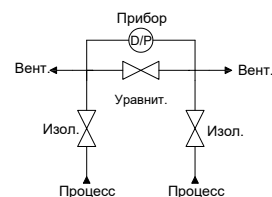
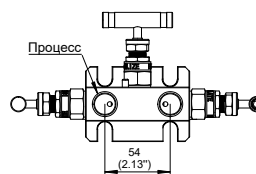
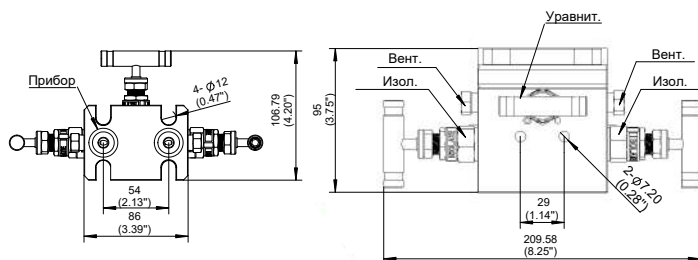
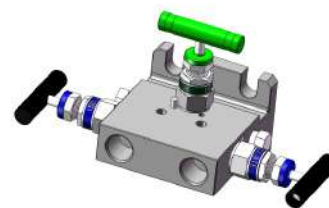
Трехвентильный манифольд Н-образного типа

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ3V-FAL-V2-P-	Фланец	Фланец MSS SP-99	1/4" Внут. NPT с пробкой



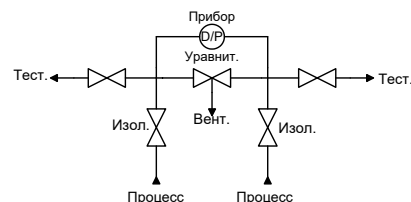
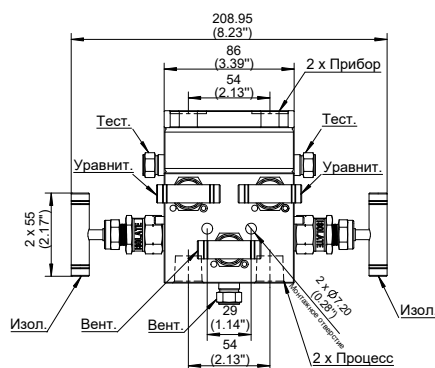
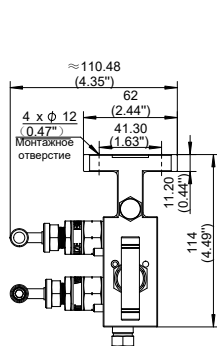
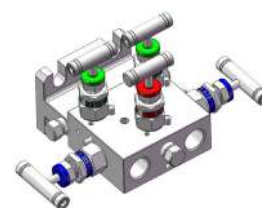
Трехвентильный манифольд Т-образного типа

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJ3V-FNPT8-V-P-	1/2" Внут. NPT	Фланец MSS SP-99	1/4" Внут. NPT с пробкой



Пятивентильный манифольд Т-образного типа

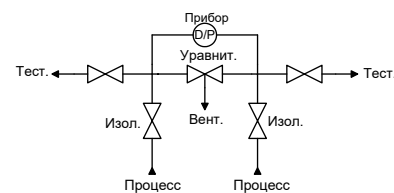
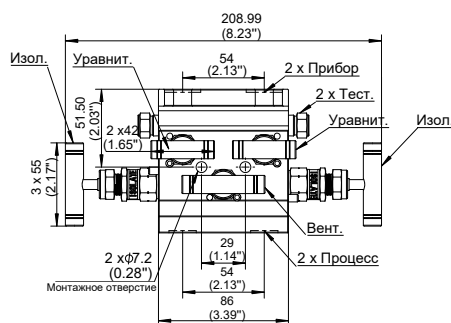
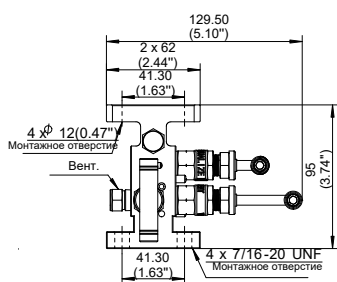
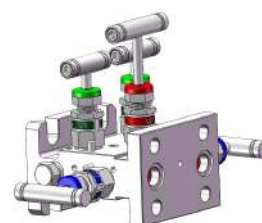
Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция	Тестирование
HJ5V-FNPT8-VB-E-	1/2" Внут. NPT	Фланец MSS SP-99	1/4" Внут. NPT	1/4" Внут. NPT с пробкой



Вентильный блок

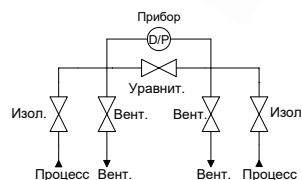
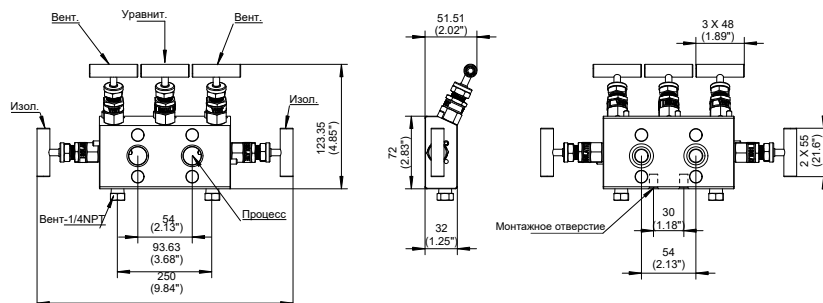
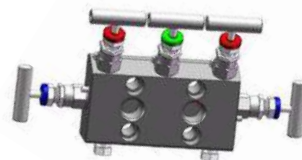
Пятивентильный манифольд Н-образного типа

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция	Тестирование
HJ5V-FAL-VB-E-	1/2" Внут. NPT	Фланец MSS SP-99	1/4" Внут. NPT	1/4" Внут. NPT с пробкой



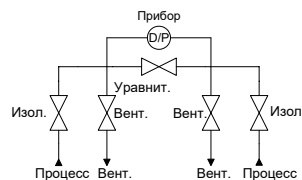
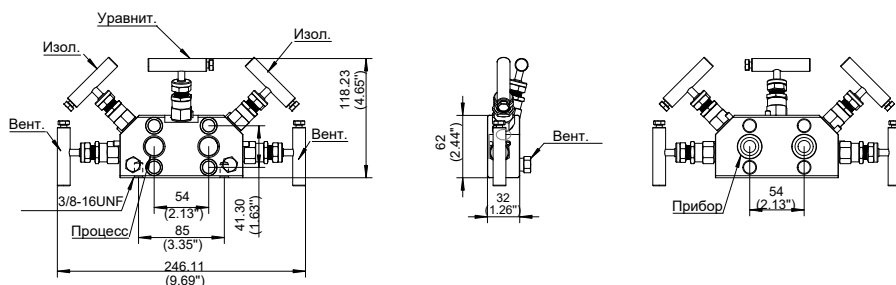
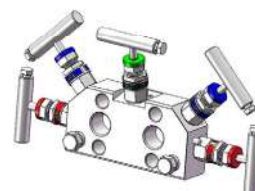
Пятивентильный манифольд интегрального (цельного) исполнения

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентильная
HJ5V-FNPT8-A-P-	1/2" Внут. NPT	Фланец MSS SP-99	1/4" Внут. NPT с пробкой



Пятивентильный манифольд копланарного типа

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентильная
HJ5V-FNPT8-Z-P-	1/2" Внут. NPT	Фланец	1/4" Внут. NPT с пробкой



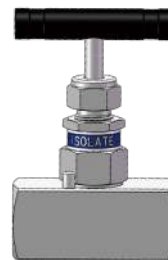
Игольчатый клапан



Нерия HJZF1: Рабочее давление до 6000 фунтов/кв. дюйм

Особенности

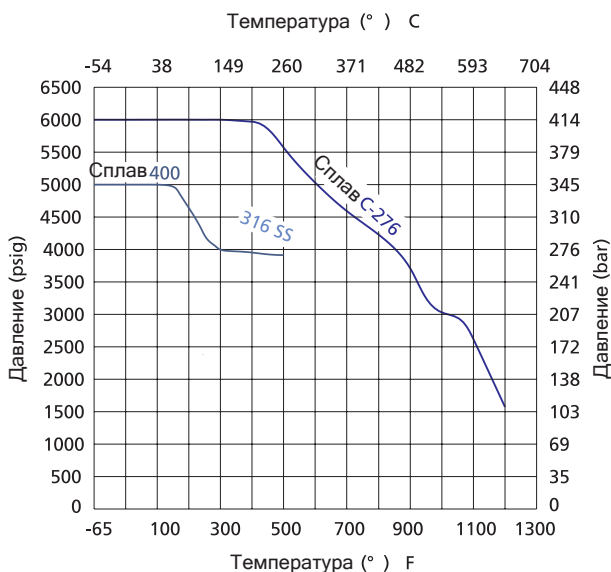
- Корпус из холодногнупного прутка
- Конструкция штока из двух частей: Резьба верхнего штока накатана, а нижний шток упрочнен для высокой прочности и плавной работы
- Смазка резьбы верхнего штока изолирована от рабочей среды системы
- Предохранительное уплотнение с нижней опорой штока в полностью открытом положении
- Возможен панельный монтаж
- Надежное и долговечное крепление рукоятки двумя стопорными штифтами
- Доступны рукоятки разных цветов
- Каждый клапан проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом при максимально допустимом рабочем давлении



- Рабочее давление до:
 - Нержавеющая сталь: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)
 - Сплав С-276: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)
 - Сплав 400: 5000 фунтов/кв. дюйм (345 бар)
- Рабочая температура:
 - ПТФЭ: от -65 °F до 450 °F (от -54 °C до 232 °C)
 - Графит: от -65 °F до 1200 °F (от -54 °C до 649 °C)

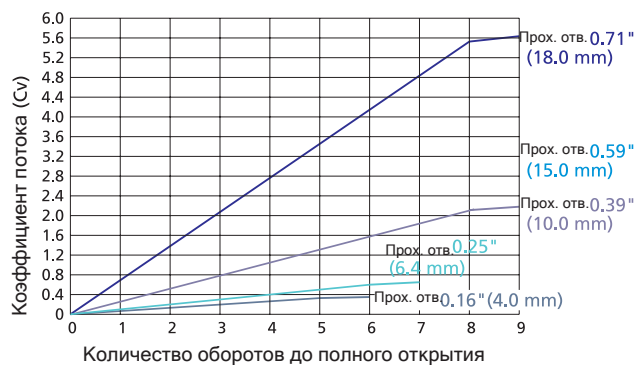
Соотношение давление-температура

Серия HJZF1



1. Графики основаны на графитовом сальниковом уплотнении.
2. Номинальная температура ограничена максимум 200 °F (93 °C) для наконечника штока из ПХТФЭ (мягкий наконечник).

Данные по потоку при 100° F (38° C)



Регулируемый наконечник штока

Система нумерации продукции

HJZF1	GZ		8	YZ	12	8	SIC	B	G	Y	S	A	SS
Серия	Тип входного соединения		Размер входного соединения	Тип выходного соединения		Размер проходного отверстия	Материал наконечника штока	Тип наконечника штока	Материал сальникового уплотнения	Панельный монтаж	Рукоятка	Направление потока	Материал корпуса
HJZF1	FNPT	Внутренняя резьба NPT	2 1/8 "		Аналогично входному	7 0.16" (4.0 мм)	Аналогично корпусу	Конический	ПТФЭ	Нет	Черный алюминиевый пруток	Прямой	SS316 HC
	MNPT	Наружная резьба NPT	4 1/4"	Обозначено таким же образом, как тип входного соединения и размер входа		8 0.25" (6.0 мм)	W Стеллит	T Регулирующий	G Графит	Y Да	F Красный алюминиевый пруток	A Угловой	SL316L HC
	FRT	Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)	3/8" or 6 мм			9 0.39" (10.0 мм)	INC6 Сплав 600	B Шарик			Q Зеленый алюминиевый пруток		S4304 HC
	RT	Наружная коническая резьба BSP (BSPT)	1/2 " or 8 мм			6 0.59" (15.0 мм)	HC Сплав C-276	K Карбид кремния (керамика)			L Синий алюминиевый пруток		S4L304L HC
	FMS	Внутренняя метрическая резьба (для RG-M)	10 10 мм			0 0.71" (18мм)	SIC Карбид кремния (керамика)				S Пруток из нержавеющей стали		S21321 HC
	MS	Наружная метрическая резьба (для RG-M)	12 3/4" or 12 мм								H Черная рукоятка (грибок)		D22 Дуплекс 2205
	FRP	Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RP)	14 14 mm или M14 x 1.5										M4 Сплав 400
	BP	Наружная цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RG)	16 1" or 16 мм										INC6 Сплав 600
	TS	Раструбная сварка дюймовой трубы	18 18 мм										HC Сплав C-276
	GS	Раструбная сварка метрической трубы	1 1/4 " или 20 20 мм или M20 x 1.5										CS Углеродистая сталь
	YDH	Стыковая сварка дюймовой трубы	22 22 мм или M22 x 1.5"										
	GDH	Стыковая сварка метрической трубы	24 24 мм или M24 x 1.5										
	PS	Раструбная сварка трубы	25 25 мм										
	PB	Стыковая сварка трубы											
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубы											
	GZ	Обжимной фитинг для метрической трубы											
	YDHJ	Вращательная стыковая сварка дюймовой трубы											
	GDHJ	Вращательная стыковая сварка метрической трубы											

1. Стандартный шаг резьбы для метрических резьб следующий:

M10 и меньше: 1 мм

M12 до M24: 1,5 мм

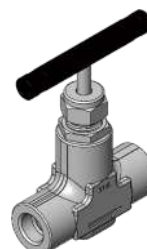
2. Если требуется размер соединения более 25 мм или нужны клапаны из других материалов, пожалуйста, свяжитесь с торговыми представителями Hongji.

Игольчатые клапаны с цельным корпусом

Серия HJZF2: Рабочее давление до 6000 фунтов/кв. дюйм
Серия HJZF2H: Рабочее давление до 10000 фунтов/кв. дюйм

Особенности

- Цельнокованный корпус
- Конструкция штока из двух частей: Резьба верхнего штока накатана, а нижний шток упрочнен для высокой прочности и плавной работы
- Смазка резьбы верхнего штока изолирована от рабочей среды системы
- Возможен панельный монтаж
- Надежное и долговечное крепление рукоятки двумя стопорными штифтами
- Доступны рукоятки разных цветов
- Каждый клапан проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом (серия HJZF2) при максимально допустимом рабочем давлении или водой (серия HJZF2H) при давлении, в 1,1 раза превышающем максимально допустимое рабочее давление



○ Рабочее давление до:

Серия HJZF2 — Нержавеющая сталь: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)

Сплав С-276: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)

Сплав 400: 5000 фунтов/кв. дюйм (345 бар)

Серия HJZF2H — Нержавеющая сталь: 10000 фунтов/кв. дюйм (690 бар)

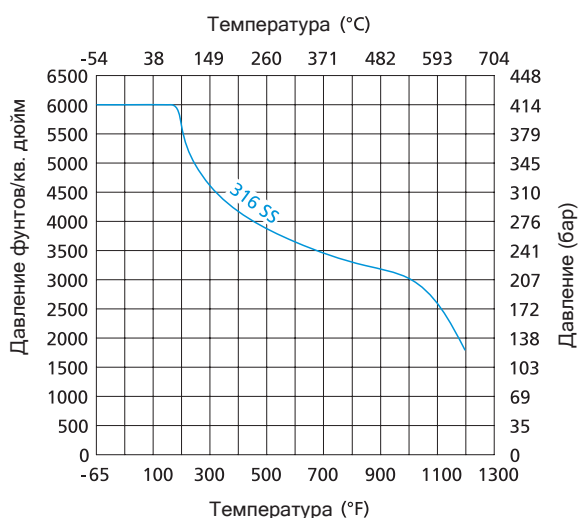
○ Рабочая температура:

ПТФЭ: от -65 °F до 450 °F (от -54 °C до 232 °C)

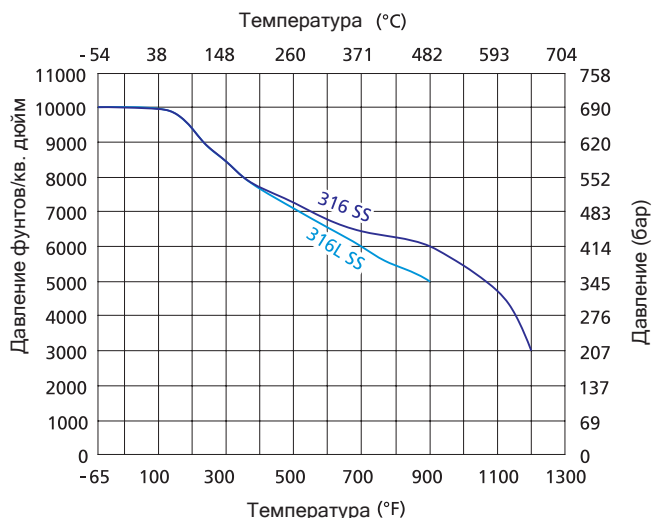
Графит: от -65 °F до 1200 °F (от -54 °C до 649 °C)

Соотношение давление-температура

Серия HJZF2



Серия HJZF2H



1. Графики основаны на графитовом сальниковом уплотнении.

2. Мягкие наконечники предназначены только для серии HJZF2. Номинальная температура ограничена максимум 200°F (93°C) для наконечника штока из ПХТФЭ (мягкий наконечник).

Система нумерации продукции

HJZF2	TS		16	GS	25	6	W	T	G	Y	S	A	SS
Серия	Тип входного соединения		Размер входного соединения	Тип выходного соединения	Размер выходного соединения	Размер проходного отверстия	Материал наконечника штока	Тип наконечника штока	Материал сальникового уплотнения	Панельный монтаж	Рукоятка	Направление потока	Материал корпуса
HJZF2	FNPT	Внутренняя резьба NPT	2 1/8 "		Аналогично входному	7 0 16" (4.0 мм)	Аналогично корпусу	Конический	ПТФЭ	Нет	Черный алюминиевый прут	Прямой	SS316 HC
HJZF2H	MNPT	Наружная резьба NPT	4 1/4"	Обозначено таким же образом, как тип входного соединения и размер входа		8 0 25" (6.0 мм)	W Стеллит	T Регулирующий	G Графит	Y Да	F Красный алюминиевый прут	A Угловой	SL316L HC
	FRT	Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)	3/8" or 6 мм			9 0 39" (10.0 мм)	INC6 Сплав 600	B Шарик			Q Зеленый алюминиевый прут		S4304 HC
	RT	Наружная коническая резьба BSP (BSPT)	1/2 " or 8 мм			6 0 59" (15.0 мм)	HC Сплав C-276	K Мягкий наконечник - ПХТФЭ			L Синий алюминиевый прут		S4L304L HC
	FMS	Внутренняя метрическая резьба (для RG-M)	10 10 мм			0 0 71" (18мм)	SIC Карбид кремния (керамика)				S Пруток из нержавеющей стали		S21321 HC
	MS	Наружная метрическая резьба (для RG-M)	12 3/4" or 12 мм								H Черная рукоятка (грибок)		D22 Дуплекс 2205
	FRP	Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RP)	14 14 mm или M14 x 1.5										M4 Сплав 400
	BP	Наружная цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RG)	16 1" or 16 мм										INC6 Сплав 600
	TS	Раструбная сварка дюймовой трубы	18 18 мм										HC Сплав C-276
	GS	Раструбная сварка метрической трубы	1 1/4 " или 20 20 мм или M20 x 1.5										CS Углеродистая сталь
	YDH	Стыковая сварка дюймовой трубы	22 22 мм или M22 x 1.5"										
	GDH	Стыковая сварка метрической трубы	24 M24 x 1.5										
	PS	Раструбная сварка трубы	25 25 мм										
	PB	Стыковая сварка трубы											
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубы											
	GZ	Обжимной фитинг для метрической трубы											
	YDHJ	Вращательная стыковая сварка дюймовой трубы											
	GDHJ	Вращательная стыковая сварка метрической трубы											

1. Стандартный шаг резьбы для метрических резьб следующий:
M10 и меньше: 1 мм
M12 до M24: 1,5 мм

2. Шаровой наконечник, твердое уплотнение

3. Если требуется размер соединения более 25 мм или нужны материалы, отличные от перечисленных, пожалуйста, свяжитесь с торговыми представителями Hongji.

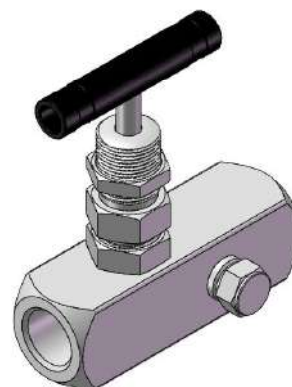
Игольчатые клапаны с поднимающейся пробкой

Серия HJZF3

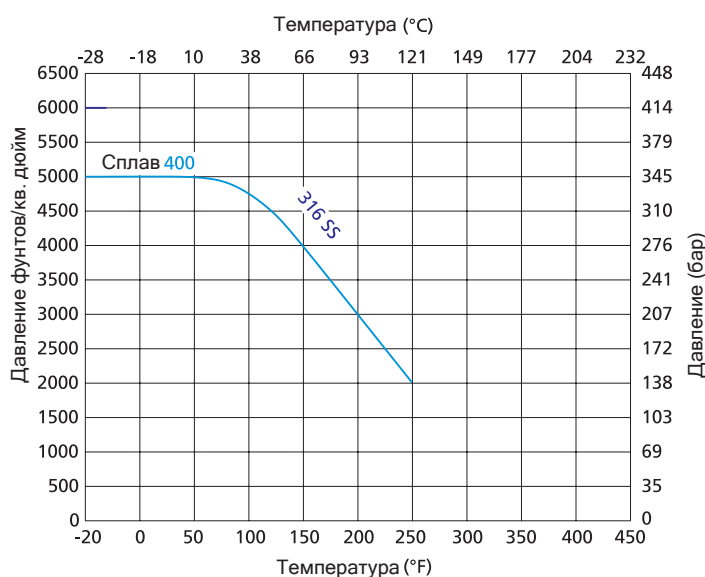
Серия HJZF3G (с портом для манометра)

Особенности

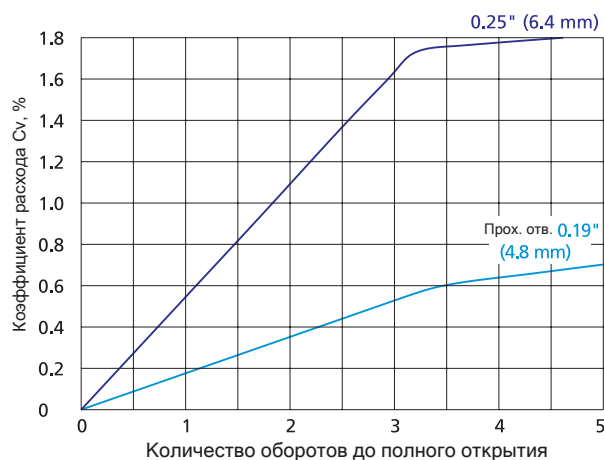
- Корпус изготовлен из холодногнущего квадратного прутка
- Невращающийся шток для увеличения срока службы седла
- Проходной канал прямой, допускающий очистку стержнем, для максимального расхода при минимальном перепаде давления
- Смазка резьбы штока изолирована от рабочей среды системы
- Конструкция со сменным седлом и наконечником штока
- Резьба штока защищена от внешнего загрязнения кольцом из ПТФЭ в сальнике
- Возможен панельный монтаж
- Доступны рукоятки разных цветов
- Каждый клапан проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом при максимально допустимом рабочем давлении
- Рабочее давление до:
 - Нержавеющая сталь: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)
 - Сплав 400: 5000 фунтов/кв. дюйм (345 бар)
- Рабочая температура (с седлом):
 - Ацеталь: от -20 °F до 250 °F (от -28 °C до 121 °C)
 - ПЭЭК: от -20 °F до 450 °F (от -28 °C до 232 °C)
- Рабочая температура (с уплотнительным кольцом O-ring):
 - Фторкаучук (FKM): от -20 °F до 400 °F (от -28 °C до 204 °C)
 - Нитрильный каучук (NBR): от -20 °F до 212 °F (от -28 °C до 100 °C)
 - Этилен-пропиленовый каучук (EPDM): от -20 °F до 300 °F (от -28 °C до 148 °C)



Соотношение давление-температура



Данные по потоку при 100° F (38° C)



1. Графики основаны на седле из ПЭЭК и уплотнительном кольце из фторкаучука (FKM).

Система нумерации продукции

HJZF3	FNPT	8	MNPT	8	P	8	D	Y	S	SS
Серия	Тип входного соединения	Размер входного соединения	Тип выходного соединения	Размер выходного соединения	Материал седла	Размер проходного отверстия	Материал уплотнительного кольца (O-ring)	Панельный монтаж	Рукоятка	Материал корпуса
HJZF3	FNPT Внутренняя резьба NPT	4 1/4"		Аналогично входному	Ацеталь	70.19"(4.8 мм)	Фторкаучук (FKM)	Нет	Черный алюминиевый пруток	SS316 HC
HJZF3G	MNPT Наружная резьба NPT	6 3/8" от 6 мм	Обозначено таким же образом, как тип входного соединения и размер входа		РПЭЭК	80.25"(6.4 мм)	D Бутадиен-нитрильный каучук (NBR) E Этилен-пропилен-диеновый каучук (EPDM)	Y Да	F Красный алюминиевый пруток	SL316L HC
	FRT Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)	8 1/2 " от 8 мм							Q Зеленый алюминиевый пруток	S4304 HC
	RT Наружная коническая резьба BSP (BSPT)	10 10 мм							L Синий алюминиевый пруток	S4L304L HC
	FMS Внутренняя метрическая резьба (для RG-M)	12 3/4" от 12 мм							S Пруток из нержавеющей стали	S21321 HC
	MS Наружная метрическая резьба (для RG-M)								H Черная рукоятка (грибок)	D22 Дуплекс 2205
	FRP Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RP)									M4 Сплав 400
	BP Наружная цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RG)									INC6 Сплав 600
										HC Сплав C-276
										CS Углеродистая сталь

1.

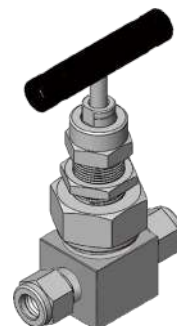
Игольчатые клапаны с муфтовой крышкой

Серия HJZF4: Рабочее давление до 6000 фунтов/кв. дюйм

Серия HJZF4H: Рабочее давление до 10000 фунтов/кв. дюйм

Особенности

- Цельнокованный корпус
- Конструкция штока из двух частей: Резьба верхнего штока накатана, а нижний шток упрочнен для высокой прочности и плавной работы
- Случайная разборка клапана предотвращена конструкцией с муфтовой крышкой. Смазка резьбы верхнего штока изолирована от рабочей среды системы. Линейное, а не вращательное, движение поднимающегося невращающегося штока сводит к минимуму износ сальникового уплотнения и уменьшает трение между седлом и наконечником.
- Предохранительное уплотнение с нижней опорой штока в полностью открытом положении
- Возможен панельный монтаж
- Надежное и долговечное крепление рукоятки двумя стопорными штифтами
- Доступны рукоятки разных цветов
- Каждый клапан проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом (серия HJZF 4) при максимально допустимом рабочем давлении или водой (серия HJZF 4H) при давлении, в 1,1 раза превышающем максимально допустимое давление



○ Рабочее давление до:

Серия HJZF4—Нержавеющая сталь: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)

Сплав C-276: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)

Сплав 400: 5000 фунтов/кв. дюйм (345 бар)

Серия HJZF4H—Нержавеющая сталь: 10000 фунтов/кв. дюйм (690 бар)

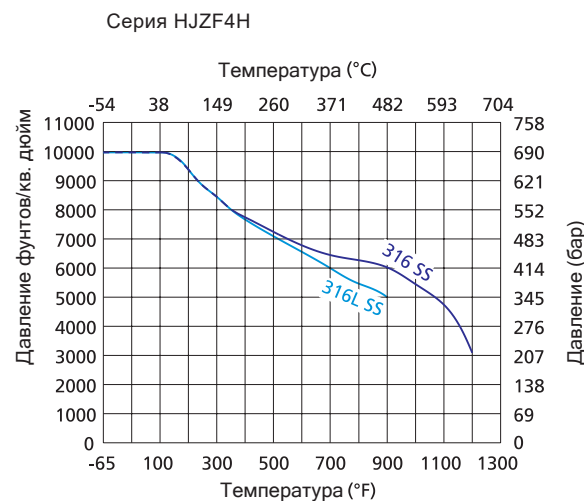
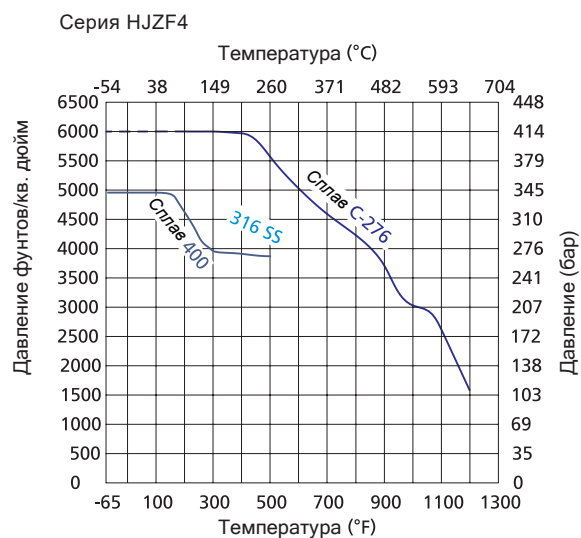
○ Рабочая температура:

ПТФЭ: от -65 °F до 450 °F (от -54 °C до 232 °C)

ПЭЭК: от -65 °F до 500 °F (от -54 °C до 260 °C)

Графит: от -65 °F до 1200 °F (от -54 °C до 649 °C)

Соотношение давление-температура



1. Графики основаны на графитовом сальниковом уплотнении.

2. Мягкие наконечники предназначены только для серии HJZF4. Номинальная температура ограничена максимум 200 °F (93 °C) для наконечника штока из ПХТФЭ (мягкий наконечник).

Система нумерации продукции

HJZF4	MNPT4	4	YZ	4	7	SIC	T	G	S	A	SS
Серия	Тип входного соединения	Размер входного соединения	Тип выходного соединения	Размер выходного соединения	Размер проходного отверстия	Материал наконечника штока	Тип наконечника штока	Материал сальникового уплотнения	Рукоятка	Направление потока	Материал корпуса
HJZF4	FNPT	Внутренняя резьба NPT	21/8 "		0.16" 7(4.0 мм)	Аналогично корпусу	Конический	ПТФЭ	Черный алюминиевый прут	Прямой	SS316 HC
HJZF4H	MNPT	Наружная резьба NPT	41/4"	Аналогично входному	8 0.25" (6.4 мм)	W Стеллит	T Регулирующий	G Графит	F Красный алюминиевый прут	A Угловой	SL316L HC
	FRT	Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)	6 3/8" ор 6 мм	Обозначено таким же образом, как тип входного соединения и размер входа	9 0.39" (10 мм)	INC6 Сплав 600	B Шарик		Q Зеленый алюминиевый прут		S4304 HC
	RT	Наружная коническая резьба BSP (BSPT)	8 1/2 " ор 8 мм			HC Сплав C-276	K Мягкий наконечник - ПХТФЭ		L Синий алюминиевый прут		S4L304L HC
	FMS	Внутренняя метрическая резьба (для RG-M)	10 10 мм			SIC Карбид кремния (керамика)			S Пруток из нержавеющей стали		S21321 HC
	MS	Наружная метрическая резьба (для RG-M)	12 3/4" ор 12 мм						H Черная рукоятка (грибок)		D22 Дуплекс 2205
	FRP	Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RP)	14 14 мм или M14 x 1.5								M4 Сплав 400
	BP	Наружная цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RG)	16 1" or 16 мм								INC6 Сплав 600
	TS	Раструбная сварка дюймовой трубки	18 18 мм								HC Сплав C-276
	GS	Раструбная сварка метрической трубки	1 1 1/4 " или 2020 мм или M20 x 1.5								CS Углеродистая сталь
	YDH	Стыковая сварка дюймовой трубки	22 22 мм или M22 x 1.5"								
	GDH	Стыковая сварка метрической трубки	24 M24 x 1.5								
	PS	Раструбная сварка трубы	25 25 мм								
	PB	Стыковая сварка трубы									
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубки									
	GZ	Обжимной фитинг для метрической трубки									
	YDHJ	Вращательная стыковая сварка дюймовой трубки									
	GDHJ	Вращательная стыковая сварка метрической трубки									

1. Стандартный шаг резьбы для метрических резьб следующий:

M10 и меньше: 1 мм

M12 до M24: 1,5 мм

2. Шаровой наконечник, твердое уплотнение

3. Если требуется размер соединения более 25 мм или нужны материалы, отличные от перечисленных, пожалуйста, свяжитесь с торговым персоналом Hongji.

Игольчатые клапаны с невращающимся штоком

Серия HJZF5: Рабочее давление до 3000 фунтов/кв. дюйм

Серия HJZF5H: Рабочее давление до 5000 фунтов/кв. дюйм

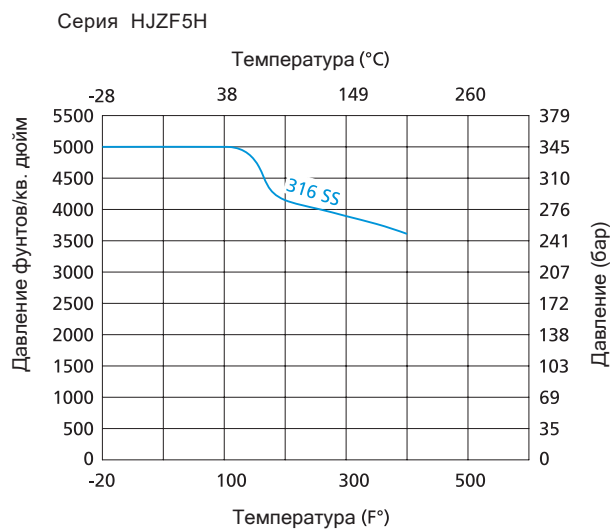
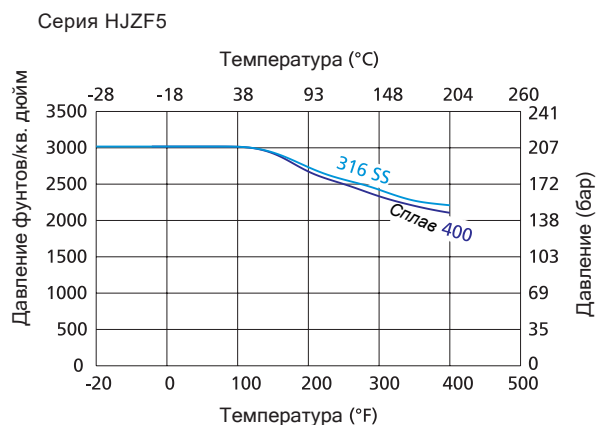
Особенности

- Цельнокованный корпус
- Прямое и угловое исполнение
- Компактная конструкция
- Невращающийся шток
- Специально разработанная рукоятка предотвращает попадание загрязнений в клапан
- Каждый клапан проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом при максимально допустимом рабочем давлении
- Рабочее давление до:
 - Серия — Нержавеющая сталь: 3000 фунтов/кв. дюйм (207 бар)
 - Серия — Нержавеющая сталь: 5000 фунтов/кв. дюйм (345 бар)



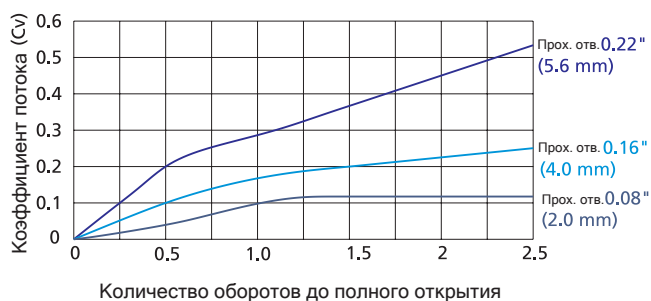
- Рабочая температура (для наконечника штока):
 - Наконечник штока из ПХТФЭ: от -20 °F до 200 °F (от -28 °C до 93 °C)
 - Наконечник штока из ПЭЭК: от -20 °F до 400 °F (от -28 °C до 204 °C)
- Рабочая температура (с уплотнительным кольцом O-ring):
 - Фторкаучук (FKM): от -20 °F до 400 °F (от -28 °C до 204 °C)
 - Нитрильный каучук (NBR): от -20 °F до 212 °F (от -28 °C до 100 °C)
 - Этилен-пропиленовый каучук (EPDM): от -20 °F до 300 °F (от -28 °C до 148 °C)

Соотношение давление-температура



1. Графики основаны на наконечнике штока из ПЭЭК и уплотнительном кольце из фторкаучука (FKM)

Данные по потоку при 100°F (38°C)



Система нумерации продукции

HJZF5	MNPT	4	YZ	4	7	P	D	A	SS
Серия	Тип входного соединения	Размер входного соединения	Тип выходного соединения	Размер выходного соединения	Размер проходного отверстия	Материал наконечника штока	Материал уплотнительного кольца (O-ring)	Материал сальникового уплотнения	Материал корпуса
HJZF5 HJZF5H	FNPT	Внутренняя резьба NPT			0.08"	ПТФЭ	Фторкаучук (FKM)	ПТФЭ	SS316 HC
	MNPT	Наружная резьба NPT		Аналогично входному	5 (2.0 мм)				
					0.16"				
	FRT	Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)		Обозначено таким же образом, как тип входного соединения и размер входа	7 (4.0 мм)	РПЭЭК	D Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)	G Графит	SL316L HC
					8		E Этилен-пропилен-диеновый каучук (EPDM)		S4304 HC
	RT	Наружная коническая резьба BSP (BSPT)			0.25" (6.4 мм)				S4L304L HC
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубки							S21321 HC
	GZ	Обжимной фитинг для метрической трубки							M4 Сплав 400
									INC6 Сплав 600
									HC Сплав C-276

Примечание: По вопросам изготовления клапанов из других материалов, не указанных в списке, пожалуйста, обратитесь к торговому представителю Hongji.

Игольчатые клапаны с цельнолитой крышкой

Серия HJZF6: Рабочее давление до 3000 фунтов/кв. дюйм

Серия HJZF6H: Рабочее давление до 5000 фунтов/кв. дюйм

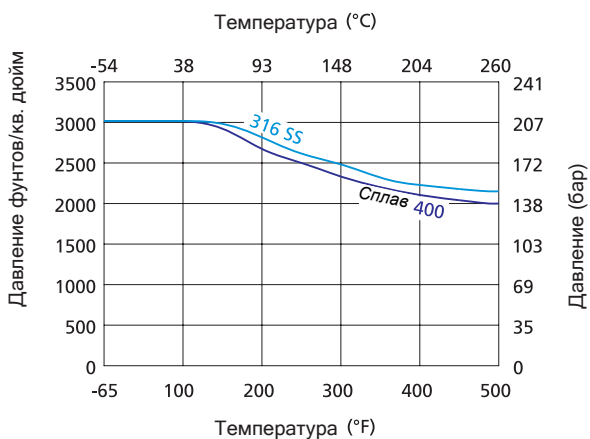
Особенности

- Цельнокованный корпус
- Легкая внешняя регулировка с помощью нажимной гайки сальника
- Самонатягивающаяся сальниковая система
- Доступны рукоятки разных цветов
- Компактная конструкция
- Возможен панельный монтаж
- Каждый клапан проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом стимом рабочем давлении
- Рабочее давление до:
 - Серия HJZF6 — Нержавеющая сталь, Сплав 400: 3000 фунтов/кв. дюйм (207 бар)
 - Серия HJZF6H — Нержавеющая сталь: 5000 фунтов/кв. дюйм (345 бар)
- Рабочая температура:
 - ПТФЭ: от -65 °F до 450 °F (от -54 °C до 232 °C)
 - ПЭЭК: от -65 °F до 500 °F (от -54 °C до 260 °C)

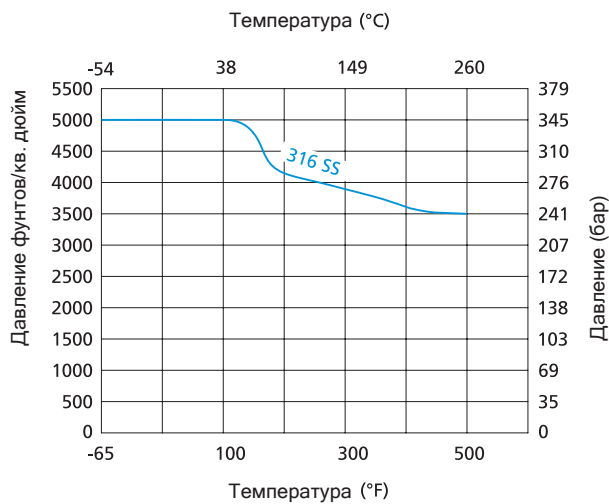


Соотношение давление-температура

Серия HJZF6



Серия HJZF6H



1. Графики основаны на сальниковом уплотнении из ПЭЭК.
2. Номинальная температура ограничена максимум 200 °F (93 °C) для наконечника штока из ПХТФЭ (мягкий наконечник).

Система нумерации продукции

HJZF6	FNPT	8	YZ	8	9	K	P	Y	S	A	HC
Серия	Тип входного соединения	Размер входного соединения	Тип выходного соединения	Размер выходного соединения	Размер проходного отверстия	Тип наконечника штока	Материал наконечника штока	Панельный монтаж	Рукоятка	Направление потока	Материал корпуса
HJZF6	FNPT	Внутренняя резьба NPT	21/8"		5 0.08" (2.0 мм)	Конический	ПТФЭ	Нет			SS316 HC
HJZF6H	MNPT	Наружная резьба NPT	41/4"	Аналогично входному	7 0.16" (4.0 мм)	Т Регулирующий	Р ПЭЭК	Y Да	F Черный алюминиевый прут	A Угловой	SL316L HC
	FRT	Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)	3/8" от 6 мм	Обозначено таким же образом, как тип входного соединения и размер входа	8 0.25" (6.4 мм)	В Шарик			Q Зеленый алюминиевый прут		S4304 HC
	RT	Наружная коническая резьба BSP (BSPT)	1/2" от 8 мм		9 0.39" (10 мм)	К Мягкий наконечник - ПХТФЭ			L Синий алюминиевый прут		S4L304L HC
	FMS	Внутренняя метрическая резьба (для RG-M)	1010 мм						S Пруток из нержавеющей стали		S21321 HC
	MS	Наружная метрическая резьба (для RG-M)	12 3/4" от 12 мм						H Черная рукоятка (грибок)		D22 Дуплекс 2205
	FRP	Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RP)	14 14 мм или M14 x 1.5								M4 Сплав 400
	BP	Наружная цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RG)	161" от 16 мм								INC6 Сплав 600
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубки	1818 мм								HC Сплав C-276
	GZ	Обжимной фитинг для метрической трубки	1 1/4" или 2020 мм или M20 x 1.5								
	GDHJ	Вращательная стыковая сварка метрической трубки	22 22 мм или M22 x 1.5"								

1. Стандартный шаг резьбы для метрических резьб следующий:
M10 и меньше: 1 мм
M12 до M24: 1,5 мм

Шаровой кран



Система нумерации продукции

HJQF1	GZ		10			YZ	12	P	06		B		A		SS		
Серия	Тип входного соединения		Размер входного соединения			Тип выходного соединения	Размер выходного соединения	Материал седла	Размер проходного отверстия		Рукоятка		Направление потока		Материал корпуса		
HJQF1	FNPT	Внутренняя резьба NPT	2 1/8 "				Аналогично входному	Р	ПТФЭ	02	0.09" (2.4 мм)		Черная нейлоновая рукоятка		Прямой	SS	316 SS
	MNPT	Наружная резьба NPT		Обозначено таким же образом, как тип входного соединения и размер входа					ПЭЭК	03	0.13" (3.2 мм)	F	Красная нейлоновая рукоятка	A	Угловой (вход через нижний порт)	SL	316 SL
	FRT	Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)	4 1/4"				04		0.17" (4.2 мм)	Q	Зеленая нейлоновая рукоятка	3	3-ходовый	S4		304 SS	
	RT	Наружная коническая резьба BSP (BSPT)	6 3/8" или 6 мм							05	0.19" (4.7 мм)	L	Синяя нейлоновая рукоятка				
	FMS	Внутренняя метрическая резьба (для RG-M)	8 1/2 " или 8 мм							06	0.25" (6.4 мм)	H	Желтая нейлоновая рукоятка				
	MS	Наружная метрическая резьба (для RG-M)	10 10 мм							10	0.41" (10.3 мм)	B	Черная алюминиевая рукоятка				
	FRP	Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RP)	12 3/4" или 12 мм														
	BP	Наружная цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RG)	14 14 мм или M14 x 1.5														
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубки	16 1" или 16 мм														
	GZ	Обжимной фитинг для метрической трубки	18 18 мм														
														</			

Примечание:

1. Стандартный шаг резьбы для метрических резьб следующий:

M10 и меньше: 1 мм

M12 до M24: 1,5 мм

Высокопроизводительные шаровые краны

Серия HJQF1

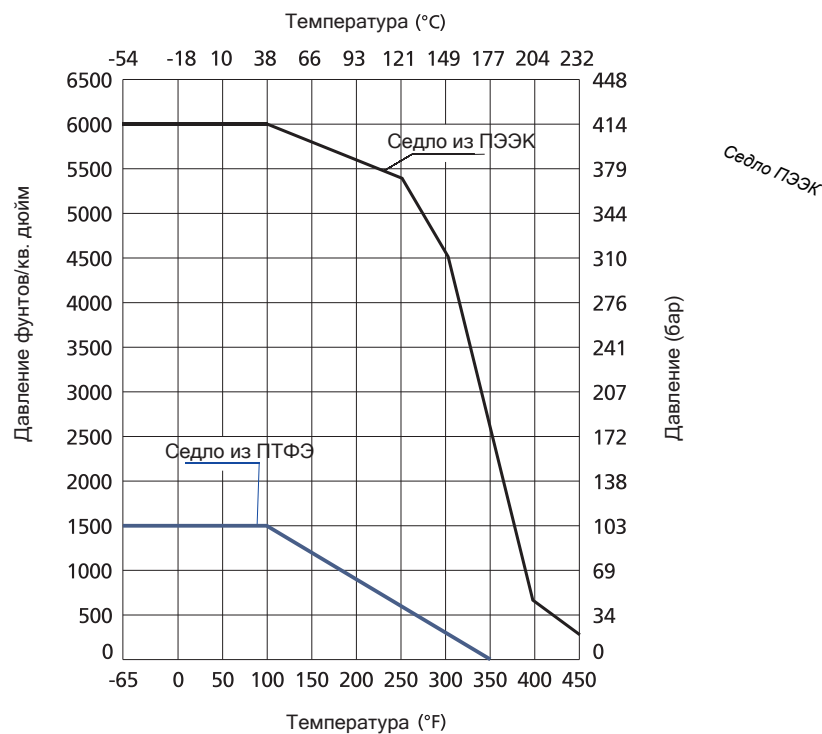
Особенности

- Рабочее давление до: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)
- Рабочая температура: от -65 °F до 450 °F (от -54 °C до 232 °C)
- Низкий крутящий момент при управлении
- Ручка как указатель направления потока
- Жесткий ограничитель хода рукоятки
- Доступны электрический и пневматический приводы
- Доступны варианты цвета рукоятки
- Каждый кран проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом для соответствия требованию об отсутствии видимых утечек при номинальном давлении
- Двухнаправленный поток для кранов прямого исполнения
- Входом для 3-ходовых кранов и кранов углового исполнения может быть только нижний порт



Соотношение давление - температура

Корпус 316 SS



Примечание: Рабочее давление кранов ограничивается материалами корпуса и седла, а также концевыми соединениями. При выборе крана для вашего дальнейшего использования, пожалуйста, обратитесь к приведенному выше графику зависимости давления от температуры и номинальному давлению в таблице размеров. Минимальное из этих значений является номинальным давлением крана.

Система нумерации продукции

HJQF2	GZ		8	YZ	4	05	U		Y	SS	
Серия	Тип входного соединения		Размер входного соединения	Тип выходного соединения		Размер выходного соединения	Рукоятка		Запорное устройство		Материал корпуса
HJQF2	FNPT	Внутренняя резьба NPT	2 1/8 "		Аналогично входному	05 0.19 " (4.8 мм)		Синяя рукоятка-насадка		НЕТ	SS316 SS
	MNPT	Наружная резьба NPT	4 1/4"	Обозначено таким же образом, как тип входного соединения и размер входа		07 0.28 " (7.1 мм)	F	Красная рукоятка-насадка	Y Да	SL316 SL	
	FRT	Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)	6 3/8" или 6 мм			10 0.35 " (8.9 мм)	H	Желтая рукоятка-насадка		S4304 SS	
	RT	Наружная коническая резьба BSP (BSPT)	8 1/2 " или 8 мм	13 0.47 " (12.0 мм)	U	Черный алюминий					
	FMS	Внутренняя метрическая резьба (для RG-M)	10 10 мм			16 0.63" (16.0 мм)	B	Черный нейлон			
	MS	Наружная метрическая резьба (для RG-M)	12 3/4" или 12 мм			T	Ручка-бабочка с желтой пластиковой рукояткой-насадкой				
	FRP	Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RP)	14 14 мм или M14 x 1.5			DF	Ручка-бабочка с красной пластиковой рукояткой-насадкой				
	BP	Наружная цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RG)	16 1" или 16 мм			DL	Ручка-бабочка с синей пластиковой рукояткой-насадкой				
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубы	18 18 мм								
	GZ	Обжимной фитинг для метрической трубы	20 1 1/4 " или 20 мм или M20 x 1.5								
			22 22 мм или M22 x 1.5								
			24 M24 x 1.5								

Примечание:

1. Стандартный шаг резьбы для метрических резьб следующий:

M10 и меньше: 1 мм

M12 до M24: 1,5 мм

Шестигранные шаровые краны

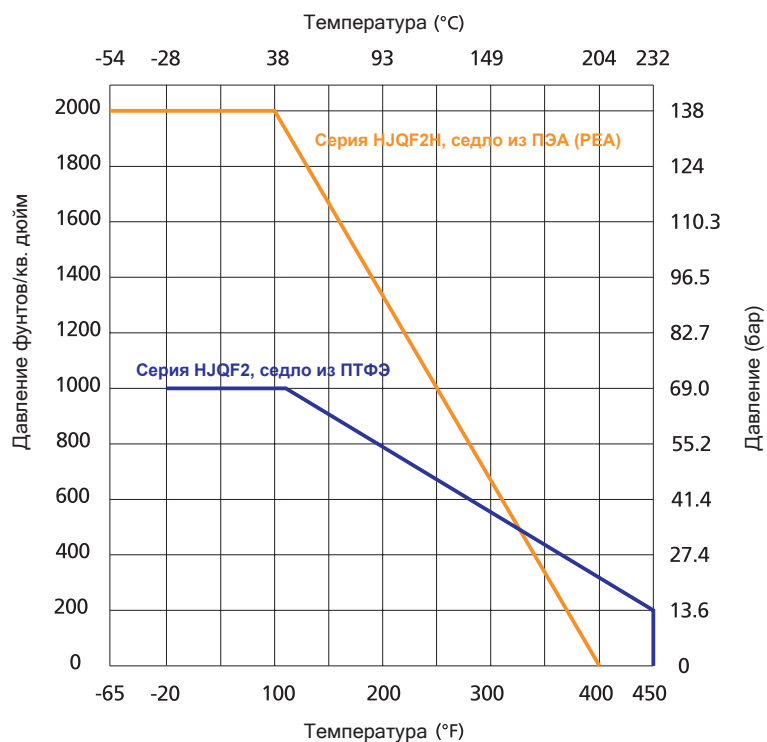
Серия HJQF2

Особенности

- Рабочее давление до:
Серия HJQF2: 1500 фунтов/кв. дюйм (105 бар)
- Рабочая температура:
Серия HJQF2: от -65 °F до 400 °F (от -54 °C до 204 °C)
- Компактная и экономичная конструкция
- Конструкция с плавающим шариком для компенсации износа седла
- Двухнаправленный поток
- Низкий крутящий момент при управлении
- Разнообразие доступных концевых соединений
- Антивыврывной шток
- Доступны варианты цвета рукоятки
- Каждый кран проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом при номинальном давлении для соответствия требованию об отсутствии видимых утечек



Соотношение давление - температура



Система нумерации продукции

HJQF3	GZ		10			YZ	12	P		06		B				A	SS	
Серия	Тип входного соединения		Размер входного соединения			Тип выходного соединения	Размер выходного соединения	Материал седла		Размер проходного отверстия		Рукоятка		Направление потока		Материал корпуса		
HJQF3	FNPT	Внутренняя резьба NPT	2 1/8 "				Аналогично входному	P	ПТФЭ	02	0.09" (2.4 мм)		Черная нейлоновая рукоятка		Прямой	SS	316 SS	
	MNPT	Наружная резьба NPT	4 1/4"			Обозначено таким же образом, как тип входного соединения и размер входа			ПЭЭК	03	0.13" (3.2 мм)	F	Красная нейлоновая рукоятка	A	Угловой (вход через нижний порт)	SL	316 SL	
	FRT	Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)	6 3/8" или 6 мм		04			0.17" (4.2 мм)	Q	Зеленая нейлоновая рукоятка	3	3-ходовый	S4	304 SS				
	RT	Наружная коническая резьба BSP (BSPT)	8 1/2 " или 8 мм		05			0.19" (4.7 мм)	L	Синяя нейлоновая рукоятка								
	FMS	Внутренняя метрическая резьба (для RG-M)	10 10 мм		06			0.25" (6.4 мм)	H	Желтая нейлоновая рукоятка								
	MS	Наружная метрическая резьба (для RG-M)	12 3/4" или 12 мм		10			0.41" (10.3 мм)	B	Черная алюминиевая рукоятка								
	FRP	Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RP)	14 14 мм или M14 x 1.5															
	BP	Наружная цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RG)	16 1" или 16 мм															
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубки	18 18 мм															
	GZ		Обжимной фитинг для метрической трубки	20	1 1/4 " или 20 мм или M20 x 1.5													
				22	22 мм или M22 x 1.5													
				24	M24 x 1.5													

Примечание:

1. Стандартный шаг резьбы для метрических резьб следующий:

M10 и меньше: 1 мм

M12 до M24: 1,5 мм

Шаровой кран

Многоцелевые шаровые краны

Серия HJQF3

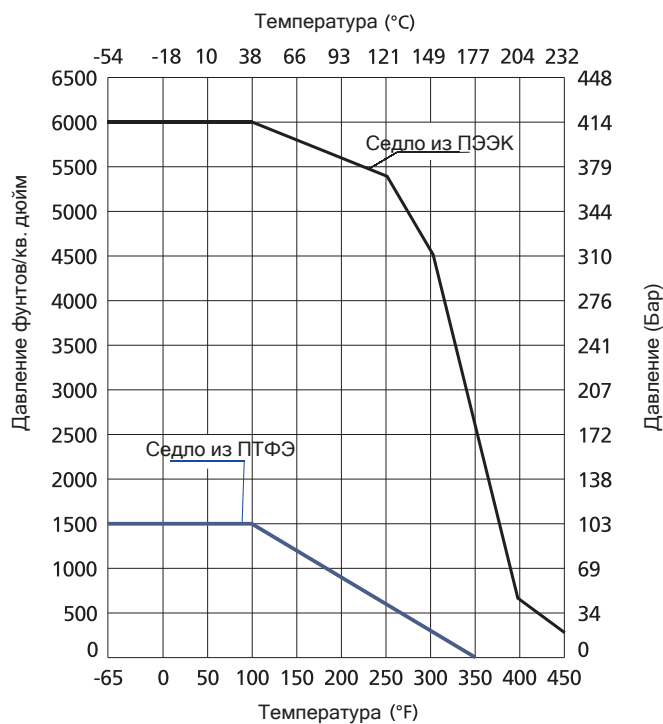
Особенности

- Рабочее давление до: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)
- Рабочая температура: от -40 °C до 150 °C (от -40 °F до 302 °F)
- Низкий крутящий момент при управлении
- Ручка как указатель направления потока
- Жесткий ограничитель хода рукоятки
- Доступны электрический и пневматический приводы
- Доступны варианты цвета рукоятки
- Каждый кран проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом для соответствия требованию об отсутствии видимых утечек при номинальном давлении
- Двухнаправленный поток для кранов прямого исполнения
- Входом для 3-ходовых кранов и кранов углового исполнения может быть только нижний порт
- Плавающий шарик из нержавеющей стали уменьшает износ и увеличивает срок службы.



Соотношение давление - температура

Корпус 316 SS



Примечание: Рабочее давление кранов ограничивается материалами корпуса и седла, а также концевыми соединениями. При выборе крана для вашего дальнейшего использования, пожалуйста, обратитесь к приведенному выше графику зависимости давления от температуры и номинальному давлению в таблице размеров. Минимальное из этих значений является номинальным давлением крана.

Гидравлический шаровый кран высокого давления

Серия HJQF4

Особенности

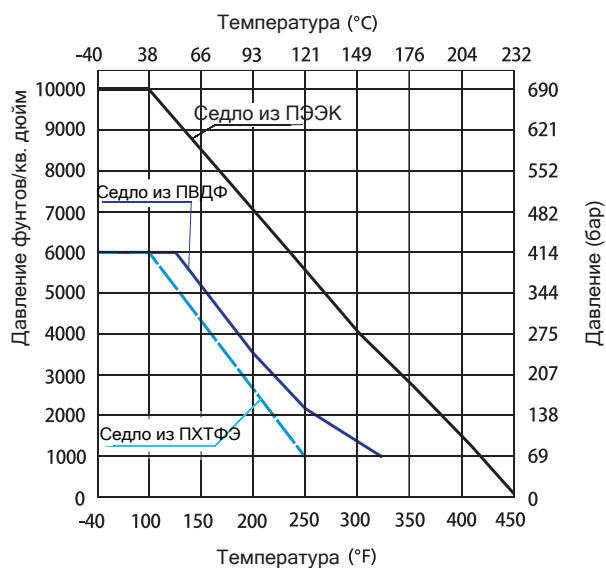
- Рабочее давление до: 10000 фунтов/кв. дюйм (690 бар)
- Рабочая температура: от -40 °F до 450 °F (от -40 °C до 232 °C)
- Двухнаправленный поток для 2-ходовых кранов
- Компенсация износа седла свободно плавающим шариком
- Разнообразие концевых соединений
- Антивывривной шток с функцией самоподжатия
- Доступны варианты цвета рукоятки
- Каждый кран проходит испытание на герметичность азотом или сжатым воздухом при номинальном давлении (не выше 6000 фунтов/кв. дюйм) для соответствия требованию об отсутствии видимых утечек



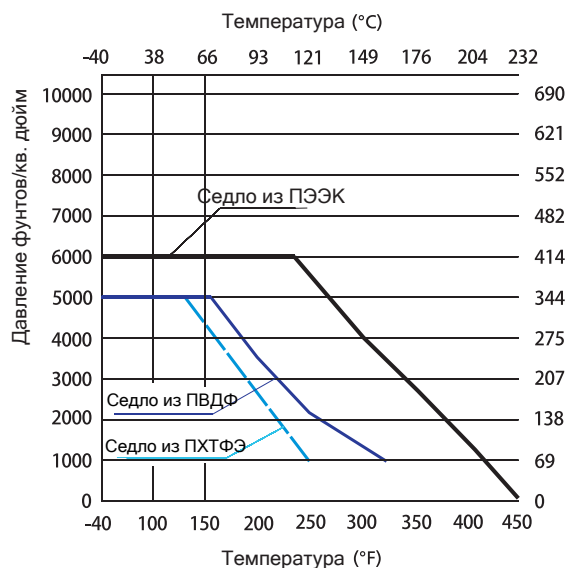
Соотношение давление - температура

2-ходовые краны

Код проходного отверстия: 10



Код проходного отверстия: 13 и 19



Система нумерации продукции

HJQF4		GZ20		YZ12		P		13		L		3S		M		L		SL																																		
Серия		Тип соединения 1		Размер соединения 1		Тип соединения 2/3		Размер соединения 2/3		Материал седла		Размер проходного отверстия		Ручка / Привод		Направление потока		Панельный монтаж		Запорное устройство		Материал корпуса																														
QF4	FNPT	Внутренняя резьба NPT	4	1/4" или 4 мм		Аналогично Соединению 1	Обозначено таким же образом, как тип и размер Соединения 1			10	Макс. 10.0 мм (0.39")	Желтая ручка-насадка	Прямое		Без панельного монтажа	Нет		SS316 HC																																		
	MNPT	Наружная резьба NPT	6	3/8" или 6 мм															КПХТФЭ	13	12.7 мм (0.50")	Р	Красная ручка-насадка	3	3-ходовое исполнение (вертикал. схема)	М	С панельным монтажом	L	Да	SL316L HC																						
	FRT	Внутренняя коническая резьба BSP (BSPT)	8	1/2" или 8 мм																											РПЗЭК	19	18.0 мм (0.71")	L	Синяя ручка-насадка	3S	3-ходовое исполнение (горизонт. схема)			S4304 HC												
	RT	Наружная коническая резьба BSP (BSPT)	10	5/8" или 10 мм																																																
	RP	Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSP(G)) для RP	12	3/4" или 12 мм																																																
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубы	14	14 мм или M14 x 1.5																																																
	GZ	Обжимной фитинг для метрической трубы	16	1" или 16 мм																																																
	YDHJ	Вращательная стыковая сварка дюймовой трубы	18	18 мм																																																
	GDHJ	Вращательная стыковая сварка метрической трубы	20	20 мм или M20 x 1.5																																																
			22	22 мм или M22 x 1.5																																																
				25	25 мм																																															
				28	28 мм																																															
				30	30 мм																																															
				32	32 мм																																															

Манометрические клапаны



Манометрические клапаны

Серии HJGV, HJGVH и HJGRJGV

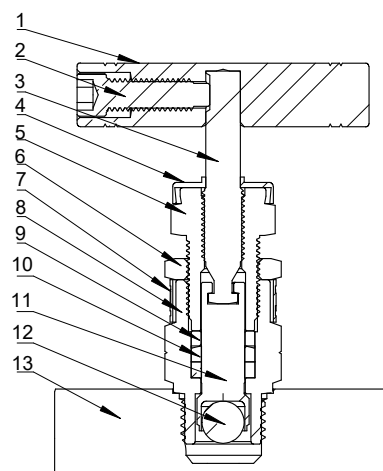
Особенности

- Рабочее давление (нержавеющая сталь):
Серии HJGV, HJGR — до 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)
Серия HJGVH — до 10000 фунтов/кв. дюйм (690 бар)
- Рабочая температура:
Сальниковое уплотнение из ПТФЭ: от -65 °F до 450 °F
(от -54 °C до 232 °C)
Сальниковое уплотнение из графита: от -65 °F
до 1200 °F (от -54 °C до 649 °C)
Седло из ацеталля: от -20 °F до 250 °F (от -28 °C до 121 °C)
Седло из ПЭЭК: от -20 °F до 400 °F (от -28 °C до 204 °C)
- Проходное отверстие:
Серии HJGV и HJGVH: 0,157" (4,0 мм)
Серия HJGR: 0,25" (6,4 мм)
- Невращающийся нижний шток, конструкция нижнего штока серий HJGV/HJGVH с шаровым наконечником, конструкция нижнего штока серии HJGR с конической пробкой
- Предохранительное уплотнение с нижней опорой штока в полностью открытом положении
- Накатанные рабочие резьбы шпинделя
- Смазка резьбы штока изолирована от рабочей среды
- Внешне регулируемый сальник
- Стопорный штифт крышки установлен в стандартной комплектации
- Опция рукояток разного цвета
- Каждый манометрический клапан проходит испытание на герметичность на заводе при номинальном рабочем давлении



Стандартные материалы изготовления

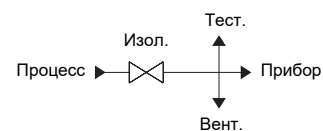
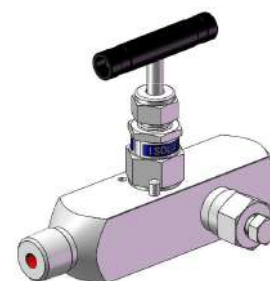
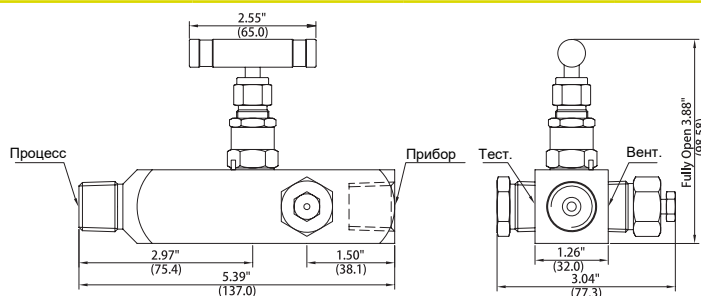
Номер	Компонент	Марка материала / Стандарт ASTM
1	Рукоятка	304 SS/A479
2	Установочный винт	304 SS/A479
3	Верхний шток	316 SS/A479
4	Крышка	Пластик
5	Гайка штока	Нержавеющая сталь
6	Контргайка	316 SS/A479 или 304 SS/A479
7	Маркировка	Нержавеющая сталь
8	Седло	316 SS/A479 или 304 SS/A479
9	Металлическая прокладка	316 SS/A479
10	Сальниковое уплотнение	ПТФЭ или Графит
11	Нижний шток	316 SS/A479
12	Наконечник штока	Упрочненная нержавеющая сталь 316 / Стеллит / Карбид кремния (керамика)
13	Корпус	316 SS/A479
	Стопорный штифт	Нержавеющая сталь
	Смазка	Смазка на основе дисульфида молибдена Политетрафторэтилен (ПТФЭ)



Типы и размеры

Стандартный тип

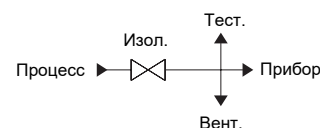
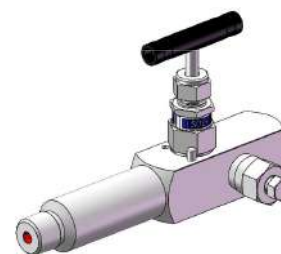
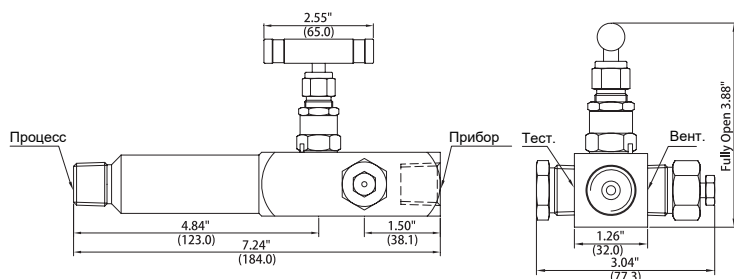
Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция и Тест.
HJGV-MNPT8-FNPT8-	1/2" Наружная резьба NPT	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/2" Внутренняя резьба NPT (спускной клапан с пробкой)
HJGVH-MNPT8-FNPT8-			
HJGR-MNPT8-FNPT8-			
HJGV-MNPT12-FNPT8-	3/4" Наружная резьба NPT	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/2" Внутренняя резьба NPT (спускной клапан с пробкой)
HJGVH-MNPT12-FNPT8-			
HJGR-NPT12-FNPT8-			



Тип с удлинительным корпусом для теплоизоляции

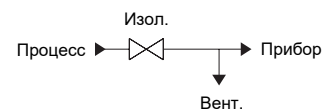
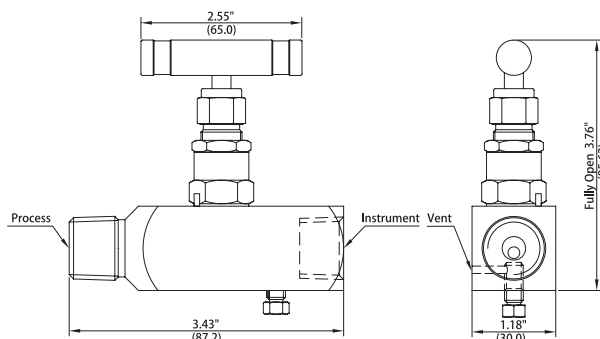
Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция и Тест.
HJGV-MNPT8-FNPT8-E-	1/2" Наружная резьба NPT	1/2" Внутренняя резьба NPT	1/2" Внутренняя резьба NPT (спускной клапан с пробкой)
HJGVH-MNPT8-FNPT8-E-			
HJGR-MNPT8-FNPT8-E-			

Lagging extension body is inserted through pipe insulation.



Миниатюрный тип

Базовый артикул	Вход / процесс	Выход / прибор	Вентиляция
HJGV-MNPT8-FNPT8-C-	1/2" Наружная резьба NPT	1/2" Внутренняя резьба NPT	Вентилируемый шток
HJGVH-MNPT8-FNPT8-C-			
HJGR-MNPT8-FNPT8-C-			



Обратный клапан



Обратные клапаны

Серия HJZN1

Особенности

- Постоянная очистка седла рабочей средой, предотвращающая вторичное загрязнение
- Рабочее давление до: 6000 фунтов/кв. дюйм (414 бар)
- Рабочая температура: от -10 °F до 400 °F (от -23 °C до 204 °C)
- Давление открытия: от 1/3 до 25 фунтов/кв. дюйм (от 0,02 до 1,7 бар)
- Разнообразие доступных концевых соединений и материалов
- Фиксированное давление открытия, устанавливается в любом направлении



Давление открытия и давление повторного закрытия

Давление открытия — давление на входе, при котором наблюдается первый признак расхода.

Давление повторного закрытия — давление, при котором признаков расхода не наблюдается.

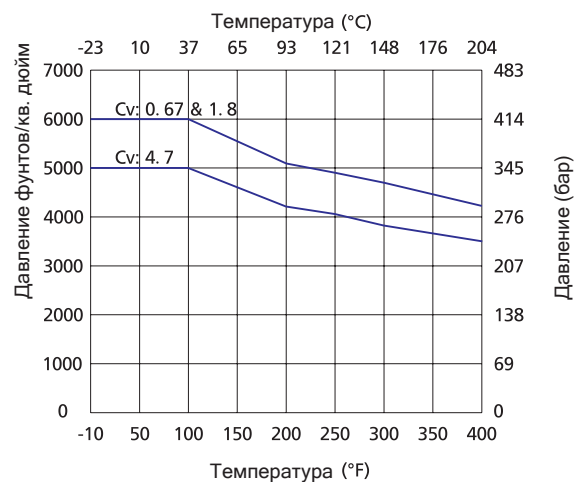
Серия	Номинальное давление открытия, фунтов/кв. дюйм (бар)	Давление открытия	Диапазон давления повторного закрытия, фунтов/кв. дюйм (бар)
HJZN1	1/3 (0.02)	0 до 3 (0 до 0.21)	До 6 (0,42) давление на выходе
	1 (0.06)	0 до 4 (0 до 0.28)	До 5 (0,35) давление на выходе
	3 (0.21)	1 до 5 (0.06 до 0.34)	До 2 (0,14) давление на выходе
	10 (0.68)	7 до 15 (0.49 до 1.1)	3 (0,21) или выше давление на входе
	25 (1.7)	20 до 30 (1.4 до 2.1)	17 (1,2) или выше давление на входе



Соотношение давления к температуре

Серия HJZN1

Уплотнительное кольцо из FKM в корпусе из нержавеющей стали 316



Система нумерации продукции

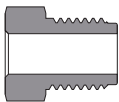
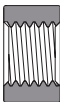
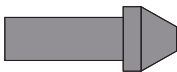
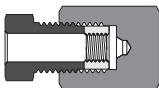
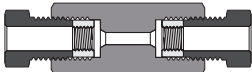
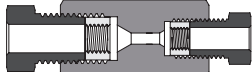
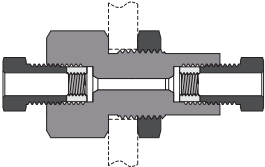
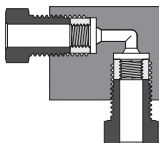
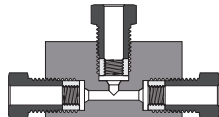
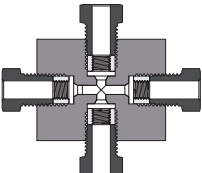
HJZH1	GZ		8	YZ	10	D	A	SS
Серия	Тип входного соединения		Размер входного соединения	Тип выходного соединения	Размер выходного соединения	Рукоятка	Давление открытия	Материал корпуса
HJZH1	FNPT	Внутренняя резьба NPT	2 1/8 "		Аналогично входному	Фторкаучук (FKM)	3 фунтов/кв. дюйм	SS 316 SS
	MNPT	Наружная резьба NPT	4 1/4 "	Указывать таким же образом, как тип входного соединения и размер входа		D Нитрильный каучук (NBR)	1 1/3 фунтов/кв. дюйм	SL 316 SL
	FMS	Внутренняя метрическая резьба (для RG-M)	6 3/8 " или 6 мм			E Этилен-пропиленовый каучук (EPDM)	2 1 фунтов/кв. дюйм	
	MS	Наружная метрическая резьба (для RG-M)	8 1/2 " или 8 мм				3 10 фунтов/кв. дюйм	
	FRP	Внутренняя цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RP)	10 10 мм				4 25 фунтов/кв. дюйм	
	BP	Наружная цилиндрическая резьба BSP (BSPP) (для RG)	12 3/4 " или 12 мм					
	YZ	Обжимной фитинг для дюймовой трубки	16 1 " или 16 мм					
	GZ	Обжимной фитинг для метрической трубки	22 22 мм или M22 x 1.5					
			25 25 мм					

Notes:

Серия MF20

Фитинги среднего давления

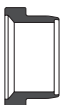
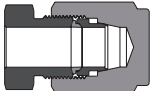
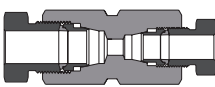
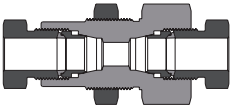
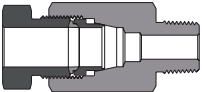
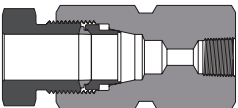
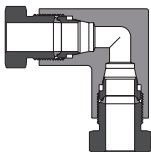
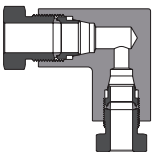
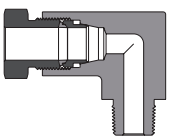
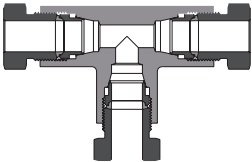
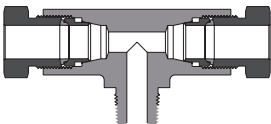
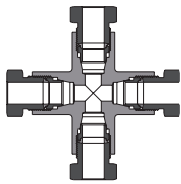


 Сальники - GL	 Втулки - ZT	 Пробки - ZD
 Заглушки - ZC	 Муфты - MU	 Переходные муфты - MU
 Проходные муфты - MCU	 Угольники с муфтовым соединением - MLU	 Тройники с муфтовым соединением - ZT
 Кресты с муфтовым соединением - MS		

Система нумерации продукции

HJMU			ZF9			ZF4	SS
HJ	Тип фитинга		Тип P1	Размер P1		P2, P3 и P4	Материал
HJ	GL	Сальник	ZF	Соединение с внутренней резьбой (среднее давление)	4 1/4"	Указывается таким же образом, как и P1	SS 316 HC
	ZT	Втулка			6 3/8"		SL 316L HC
	ZD	Пробка			9 9/16"		
	ZC	Заглушка			12 3/4"		
	MU	Муфта или переходная муфта			16 1"		
	MCU	Прокладная муфта					
	ML	Угольник с муфтовым соединением					
	MT	Тройник с муфтовым соединением					
	MS	Крест с муфтовым соединением					

"Система нумерации продукции" приведено для справки, чтобы понять правила составления номеров деталей продукции Hongji. Не все комбинации доступны.

			
Гайки - N	Передние обжимные кольца - QK	Задние обжимные кольца - HK	Пробки - GD
			
Заглушки - GDC	Муфты - GU	Переходные муфты - GU	Проходные муфты - GCU
			
Штуцерные соединители - GMC	Соединители с внутренней резьбой - GFC	Угольники с муфтовым соединением - GLU	Переходные угольники с муфтовым соединением - GLU
			
Штуцерные угольники - GLM	Тройники с муфтовым соединением - GT	Штуцерные тройники (с боковым отводом) - GT	Кресты с муфтовым соединением - GS

Система нумерации продукции

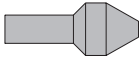
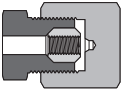
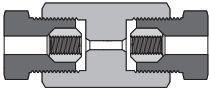
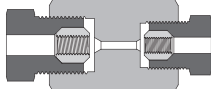
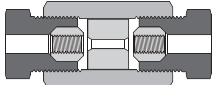
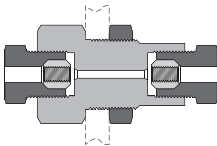
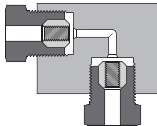
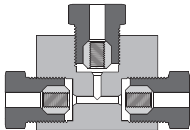
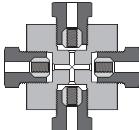
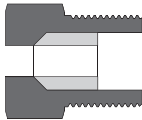
HJGU			GJ12				GJ8			SS			
HJ	Тип фитинга		Тип P1		Размер P1		Тип P2		Размер P2	P3 и P4		Материал	
HJ	N	Гайка	GJ	20 000 фунтов/кв. дюйм, внутренняя резьба	2	1/8"	За исключением идентичного P1, другие типы следующие:		Указывается таким же образом, как и P1	Указывается таким же образом, как и P2		SS	316 HC
	QK	Переднее обжимное кольцо			4	1/4"						SL	316L HC
	HK	Заднее обжимное кольцо			6	3/8"							
	GD	Пробка			8	1/2"	NPT	Внеш. NPT					
	GDC	Заглушка			9	9/16"	FNPT	Внут. NPT					
	GU	Муфта или переходная муфта			12	3/4"							
	GCU	Проходная муфта			16	1"							
	GMC	Штуцерный соединитель											
	GFC	Соединитель с внутренней резьбой											
	GLU	Угольник (переходной) с муфтовым соединением											
	GLM	Штуцерный угольник											
	GT	Тройник с муфтовым соединением / Штуцерный тройник (с боковым отводом)											
	GS	Крест с муфтовым соединением											

"Система нумерации продукции" приведено для справки, чтобы понять правила составления номеров деталей продукции Hongji. Не все комбинации доступны.

Серия HF60

Фитинги высокого давления



 Сальники - HG	 Хомуты - HCO	 Пробки - HD
 Заглушки - HC	 Муфты - HU	 Переходные муфты - HU
 Муфты (скользящего типа) - HUN	 Проходные муфты - HCU	 Угольники с муфтовым соединением - HLU
 Тройники с муфтовым соединением - HT	 Кресты с муфтовым соединением - HS	 Сборочные узлы сальника для защиты от вибрации - HFG

Фитинги высокого давления серии HF60

HJHLU		HF9		SS	
Тип фитинга		Тип P1	Размер P1	P2, P3 и P4	Материал
HG	Сальник	HF	4 1/4"	Указывается таким же образом, как и P1	SS 316 HC
HCO	Хомут		6 3/8"		
HD	Пробка		9 9/16"		
HC	Заглушка				
HU	Муфта (переходная)				
HUH	Муфта (скольз. типа)				
HCU	Проходная муфта				
HLU	Угольник с муфтовым соединением				
HT	Тройник с муфтовым соединением				
HS	Крест с муфтовым соединением				

Игольчатый клапан высокого давления

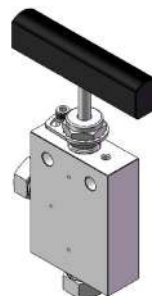




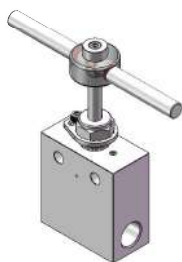
Серия BF10: 10 000 фунтов/кв.
дюйм (690 бар)



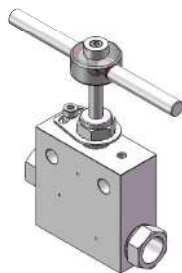
Серия BF15: 15 000 фунтов/кв.
дюйм (1034 бар)



Серия BF20: 20 000 фунтов/кв.
дюйм (1379 бар)



Серия BF30: 30 000 фунтов/кв.
дюйм (2068 бар)



Серия BF60: 60 000 фунтов/кв.
дюйм (4137 бар)

Примечание:

В процессе эксплуатации клапана может потребоваться регулировка сальникового уплотнения.

Для лучшего обслуживания игольчатые клапаны Hongji для КИП следует хранить в полуоткрытом положении.

Система нумерации продукции

HJ	BF20	ZF16		R	G	Z	C	SS
HJ	Серия	Тип соединения	Размер соединения	Наконечник штока	Сальниковое уплотнение	Направление потока	Тип пневматического привода	Материал корпуса
	BF10	Серия BF10	21/8 "	V-образный	ПТФЭ	Z Прямой	Без привода	SS316 HC
	BF15	ZF Внутренняя резьба (среднее давление)	41/4 "	Регулирующий R (только для ручного управления)	G Графит	A Угловой	Нормально закрытый C пневматический привод	
	BF20	FNPT Внутренняя резьба NPT	63/8 "		HG Уплотненный графит	A1 Угловой (со сменным седлом)	O Нормально открытый пневматический привод	
	BF30	FRT Внутренняя конич. резьба ISO	81/2 "			SE 3-ходовой / 2 под давлением		
	BF40	Серия BF15	99/16"			SY 3-ходовой / 1 под давлением		
	BF60	GJ Внутренняя резьба (среднее давление)	123/4 "			SM 3-ходовой / 2-штоковый манифольд		
		FNPT Внутренняя резьба NPT	161 "					
		FRT Внутренняя конич. резьба ISO						
		Серия BF20						
		ZF Внутренняя резьба (среднее давление)						
		Серии BF30/BF60						
		HF Внутренняя резьба (высокое давление)						

Примечание:

Игольчатый клапан высокого давления

Серия BF10: 10 000 фунтов/кв. дюйм (690 бар)

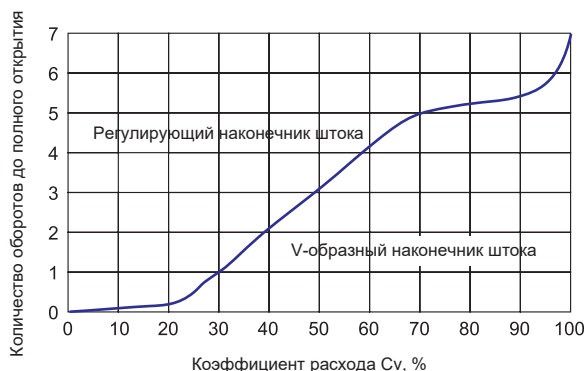
Особенности

- Корпус клапана изготовлен из высокопрочной нержавеющей стали 316
- Металлическое седло обеспечивает оптимальное перекрытие, увеличенный срок службы штока/седла для абразивных потоков, выдающуюся коррозионную стойкость и повышенную долговечность при многократных циклах включения/выключения.
- Конструкция с невращающимся штоком и корпусом из прутка.
- Простая сборка и замена сальникового уплотнения.
- Надежное запорное устройство сальниковой камеры.
- Варианты V-образных или регулирующих наконечников штока.

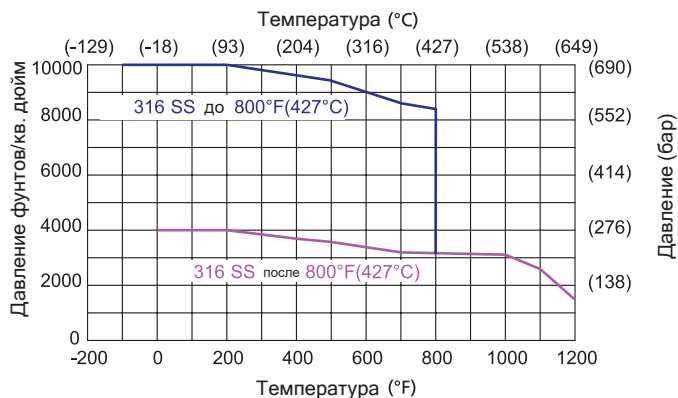
- Доступны пять вариантов схемы потока.
- Стандартный материал сальникового уплотнения — ПТФЭ, также доступны графит и удлиненная сальниковая камера с графитом. Графитовое сальниковое уплотнение не рекомендуется для работы с водородом или гелием.
- ПТФЭ: от -100 °F до 450 °F (от -73 °C до 232 °C)
- Графит: от 0 °F до 800 °F (от -17,8 °C до 427 °C)
- Удлиненная сальниковая камера с графитом: от 0 °F до 1200 °F (от -17,8 °C до 649 °C)

Технические данные

Данные по потоку при 100°F (38°C)

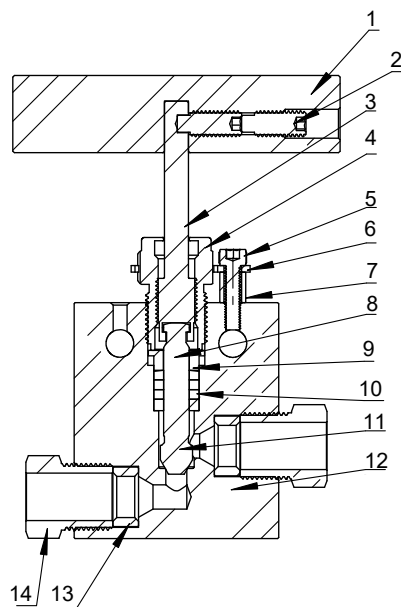


Кривая зависимости давления от температуры



Стандартные материалы изготовления

Номер	Компонент	Марка материала
1	Головка рукоятки	Нержавеющая сталь
2	Рукоятка	Нержавеющая сталь
3	Верхний шток	316 НС
4	Нажимная втулка	316 НС
5	Стопорный винт	304 НС
6	Стопорная пластина	304 НС
7	Втулка кронштейна	316 НС
8	Нижний шток	316 НС
9	Метал. прокладка	316 НС
10	Сальниковое кольцо	ПТФЭ / графит
11	Наконечник штока	Упрочненная нержавеющая сталь 316 / Стеллит / Карбид кремния (керамика)
12	Корпус	316 НС
13	Резьбовое кольцо	316 НС
14	Сальник	316 НС
	Смазка	Смазка на основе дисульфида молибдена Политетрафторэтилен (ПТФЭ)



Игольчатый клапан высокого давления

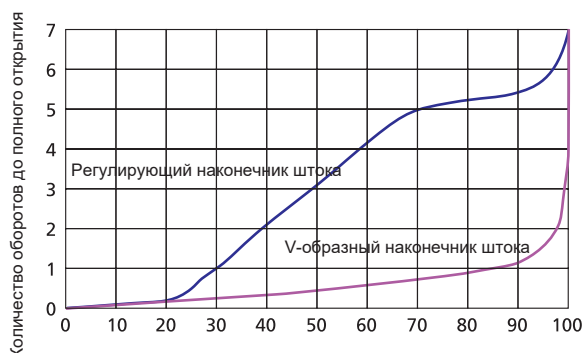
Серия BF15: 15 000 фунтов/кв. дюйм (1034 бар)

Особенности

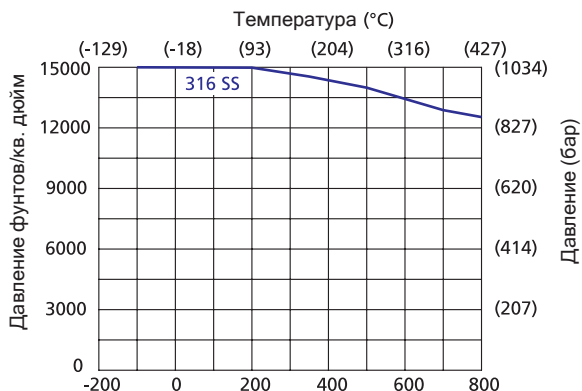
- Корпус клапана изготовлен из высокопрочной нержавеющей стали 316.
- Обеспечивая идеальное перекрытие, металлическое седло гарантирует увеличенный срок службы штока/седла для абразивных потоков, отличную коррозионную стойкость и повышенную долговечность при многократных циклах включения/выключения.
- Конструкция с невращающимся штоком и корпусом из прутка.
- Сборка и замена сальникового уплотнения выполняются легко.
- Сальниковая камера оснащена надежными запорными механизмами.
- Выбор между V-образными или регулируемыми наконечниками штока.
- Доступны пять вариантов схемы потока для различных требований.
- Стандартный материал сальникового уплотнения — ПТФЭ, также доступны графит и удлиненная сальниковая камера с графитом. Графитовое сальниковое уплотнение не рекомендуется для работы с водородом или гелием.
- ПТФЭ: от -100 °F до 450 °F (от -73 °C до 232 °C)
- Графит: от 0 °F до 800 °F (от -17,8 °C до 427 °C)
- Удлиненная сальниковая камера с графитом: от 0 °F до 1200 °F (от -17,8 °C до 649 °C)

Технические данные

Данные по потоку при 100°F (38°C)

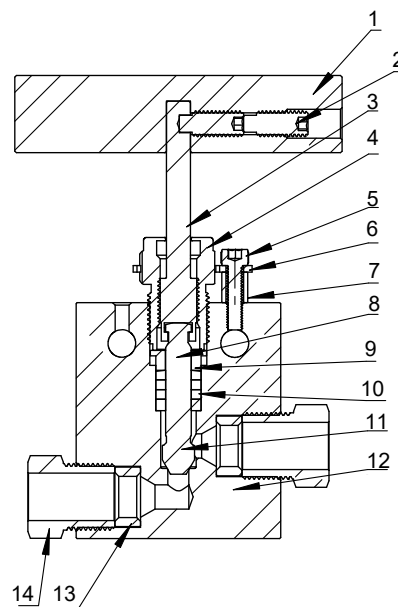


Кривая зависимости давления от температуры



Стандартные материалы изготовления

Номер	Компонент	Марка материала
1	Головка рукоятки	Нержавеющая сталь
2	Рукоятка	Нержавеющая сталь
3	Верхний шток	316 НС
4	Нажимная втулка	316 НС
5	Стопорный винт	304 НС
6	Стопорная пластина	304 НС
7	Втулка кронштейна	316 НС
8	Нижний шток	316 НС
9	Метал. прокладка	316 НС
10	Сальниковое кольцо	ПТФЭ / графит
11	Наконечник штока	Упрочненная нержавеющая сталь 316 / Стеллит / Карбид кремния (керамика)
12	Корпус	316 НС
13	Резьбовое кольцо	316 НС
14	Сальник	316 НС
	Смазка	Смазка на основе дисульфида молибдена Политетрафторэтилен (ПТФЭ)



Игольчатый клапан высокого давления

Серия BF20: 20 000 фунтов/кв. дюйм (1379 бар)

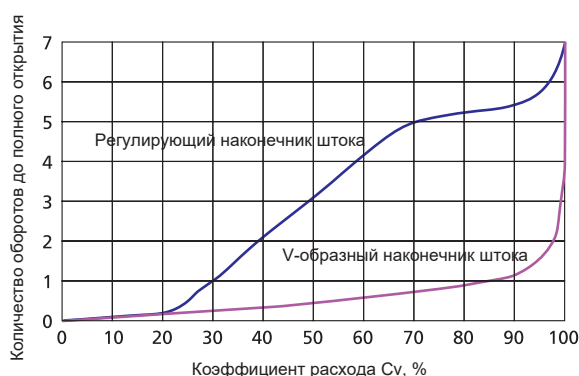
Особенности

- Корпус клапана изготовлен из высокопрочной нержавеющей стали 316.
- Металлическое седло обеспечивает оптимальное перекрытие, увеличивая срок службы штока/седла для абразивных потоков, обеспечивая отличную коррозионную стойкость и повышая долговечность при многократных циклах включения/выключения.
- Конструкция с невращающимся штоком и корпусом из прутка.
- Упрощенная сборка и замена сальникового уплотнения.
- Надежный запорный механизм для сальниковой камеры.
- Выбор между V-образными или регулируемыми наконечниками штока.
- Доступны пять вариантов схемы потока для различных потребностей.

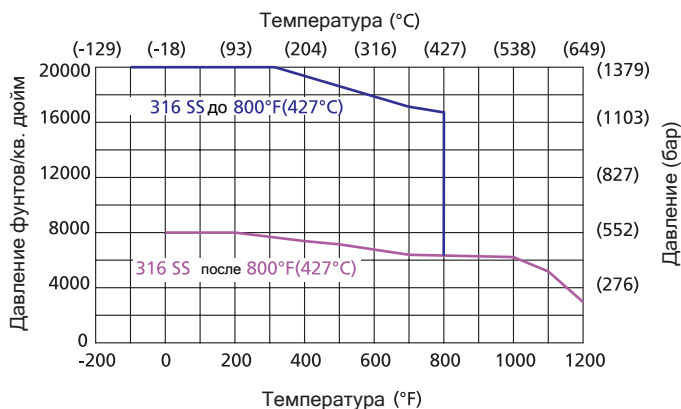
- Стандартный материал сальникового уплотнения — ПТФЭ, также доступны графит и удлиненная сальниковая камера с графитом. Графитовое сальниковое уплотнение не рекомендуется для работы с водородом или гелием.
- ПТФЭ: от -100 °F до 450 °F (от -73 °C до 232 °C)
- Графит: от 0 °F до 800 °F (от -17,8 °C до 427 °C)
- Удлиненная сальниковая камера с графитом: от 0 °F до 1200 °F (от -17,8 °C до 649 °C)

Технические данные

Данные по потоку при 100°F (38°C)

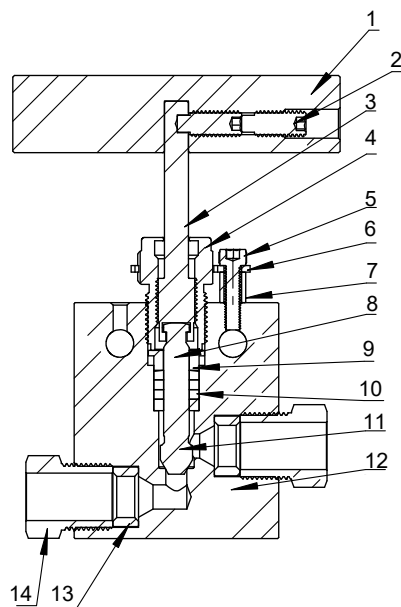


Кривая зависимости давления от температуры



Стандартные материалы изготовления

Номер	Компонент	Марка материала
1	Головка рукоятки	Нержавеющая сталь
2	Рукоятка	Нержавеющая сталь
3	Верхний шток	316 НС
4	Нажимная втулка	316 НС
5	Стопорный винт	304 НС
6	Стопорная пластина	304 НС
7	Втулка кронштейна	316 НС
8	Нижний шток	316 НС
9	Метал. прокладка	316 НС
10	Сальниковое кольцо	ПТФЭ / графит
11	Наконечник штока	Упрочненная нержавеющая сталь 316 / Стеллит / Карбид кремния (керамика)
12	Корпус	316 НС
13	Резьбовое кольцо	316 НС
14	Сальник	316 НС
	Смазка	Смазка на основе дисульфида молибдена Политетрафторэтилен (ПТФЭ)



Игольчатый клапан высокого давления

Серия BF30: 30 000 фунтов/кв. дюйм (2068 бар)

Особенности

- Корпус клапана изготовлен из высокопрочной нержавеющей стали 316.
- Металлическое седло обеспечивает оптимальное перекрытие, увеличивая срок службы штока/седла для абразивных потоков, обеспечивая отличную коррозионную стойкость и повышая долговечность при многократных циклах включения/выключения.
- Конструкция с невращающимся штоком и корпусом из прутка.
- Упрощенная сборка и замена сальникового уплотнения.
- Надежный запорный механизм для сальниковой камеры.
- Выбор между V-образными или регулируемыми наконечниками штока.
- Доступны пять вариантов схемы потока для различных потребностей.

○ Стандартный материал сальникового уплотнения — ПТФЭ, также доступны графит и удлиненная сальниковая камера с графитом.

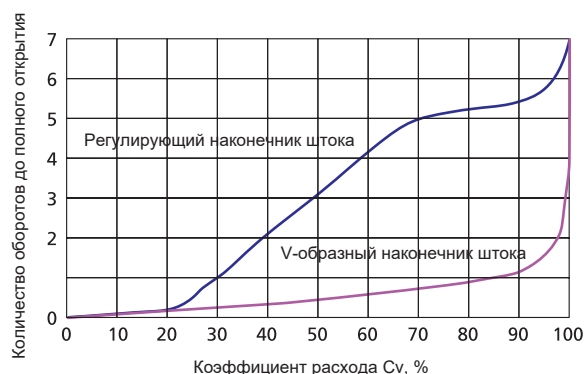
Графитовое сальниковое уплотнение не рекомендуется для работы с водородом или гелием.

ПТФЭ: от -100 °F до 450 °F (от -73 °C до 232 °C)

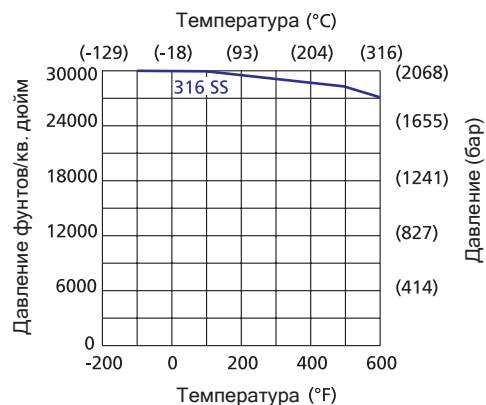
Графит: от 0 °F до 800 °F (от -17,8 °C до 427 °C)

Технические данные

Данные по потоку при 100°F (38°C)

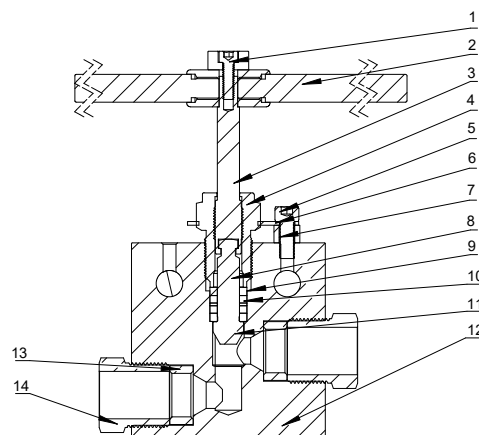


Кривая зависимости давления от температуры



Стандартные материалы изготовления

Номер	Компонент	Марка материала
1	Головка рукоятки	Нержавеющая сталь
2	Рукоятка	Нержавеющая сталь
3	Верхний шток	316 НС
4	Нажимная втулка	316 НС
5	Стопорный винт	304 НС
6	Стопорная пластина	304 НС
7	Втулка кронштейна	316 НС
8	Нижний шток	316 НС
9	Метал. прокладка	316 НС
10	Сальниковое кольцо	ПТФЭ / графит
11	Наконечник штока	Упрочненная нержавеющая сталь 316 / Стеллит / Карбид кремния (керамика)
12	Корпус	316 НС
13	Резьбовое кольцо	316 НС
14	Сальник	316 НС
	Смазка	Смазка на основе дисульфида молибдена Политетрафторэтилен (ПТФЭ)



Игольчатый клапан высокого давления

Серия BF30: 60 000 фунтов/кв. дюйм (4137 бар)

Особенности

- Корпус клапана изготовлен из высокопрочной нержавеющей стали 316.
- Металлическое седло обеспечивает оптимальное перекрытие, увеличивая срок службы штока/седла для абразивных потоков, обеспечивая отличную коррозионную стойкость и повышая долговечность при многократных циклах включения/выключения.
- Конструкция с невращающимся штоком и корпусом из прутка.
- Упрощенная сборка и замена сальникового уплотнения.
- Надежный запорный механизм для сальниковой камеры.
- Выбор между V-образными или регулируемыми наконечниками штока.
- Доступны пять вариантов схемы потока для различных потребностей.

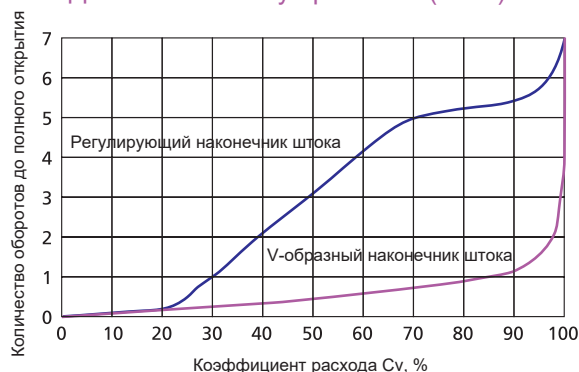
● Стандартный материал сальникового уплотнения — ПТФЭ, также доступны графит и удлиненная сальниковая камера с графитом. Графитовое сальниковое уплотнение не рекомендуется для работы с водородом или гелием.

ПТФЭ: от -100 °F до 450 °F (от -73 °C до 232 °C)

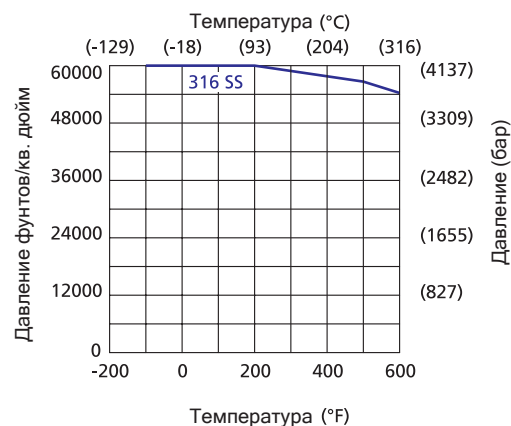
Графит: от 0 °F до 800 °F (от -17,8 °C до 427 °C)

Технические данные

Данные по потоку при 100°F (38°C)

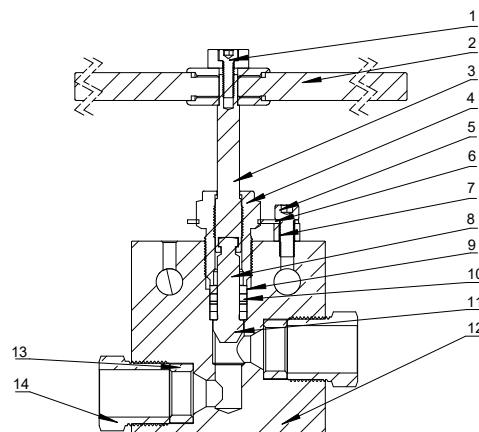


Кривая зависимости давления от температуры



Стандартные материалы изготовления

Номер	Компонент	Марка материала
1	Головка рукоятки	Нержавеющая сталь
2	Рукоятка	Нержавеющая сталь
3	Верхний шток	316 НС
4	Нажимная втулка	316 НС
5	Стопорный винт	304 НС
6	Стопорная пластина	304 НС
7	Втулка кронштейна	316 НС
8	Нижний шток	316 НС
9	Метал. прокладка	316 НС
10	Сальниковое кольцо	ПТФЭ / графит
11	Наконечник штока	Упрочненная нержавеющая сталь 316 / Стеллит / Карбид кремния (керамика)
12	Корпус	316 НС
13	Резьбовое кольцо	316 НС
14	Сальник	316 НС
	Смазка	Смазка на основе дисульфида молибдена Политетрафторэтилен (ПТФЭ)



Трубки высокого давления



Трубки высокого давления

Особенности

- Материал: Высокопрочная нержавеющая сталь SS316/SS316L
- Рабочее давление: от 1034 бар (15 000 фунтов/кв. дюйм) до 4137 бар (60 000 фунтов/кв. дюйм)
- Рабочая температура: от -252 °C до 649 °C (от -423 °F до 1200 °F)
- Холоднотянутая бесшовная трубка
- Длина прямой трубки и длина трубки с конусом и резьбой могут быть изготовлены по индивидуальным спецификациям заказчика.



Допуск размеров

Наружный диаметр трубки, дюйм	Допуск на наружный диаметр, дюйм	Допуск на толщину стенки, %
1/8	+/-0.003	+/-10
1/4	+/-0.005	
3/8		
1/2		
3/4		
1		

Базовый артикул	Наружный диаметр трубки, дюйм	Толщина стенки, дюйм	Внутренний диаметр трубки, дюйм	Рабочее давление, фунтов/кв. дюйм (бар)
HJHPT-FT9-101-SH	9/16	0.101	0.359	15000(1034)
HJHPT-FT12-117-SH	3/4	0.117	0.516	15000(1034)
HJHPT-FT16-156-SH	1	0.156	0.688	15000(1034)
HJHPT-FT4-070-SH	1/4	0.070	0.109	20000(1379)
HJHPT-FT6-086-SH	3/8	0.086	0.203	20000(1379)
HJHPT-FT9-125-SH	9/16	0.125	0.312	20000(1379)
HJHPT-FT12-156-SH	3/4	0.156	0.438	20000(1379)
HJHPT-FT16-219-SH	1	0.219	0.562	20000(1379)
HJHPT-FT6-102-SH	3/8	0.102	0.170	40000(2759)
HJHPT-FT9-156-SH	9/16	0.156	0.250	40000(2759)
HJHPT-FT12-281-SH	1	0.281	0.438	40000(2759)
HJHPT-FT2-043-SH	1/8	0.043	0.041	60000(4137)
HJHPT-FT4-083-SH	1/4	0.083	0.083	60000(4137)
HJHPT-FT6-125-SH	3/8	0.125	0.125	60000(4137)
HJHPT-FT9-187-SH	9/16	0.187	0.187	60000(4137)

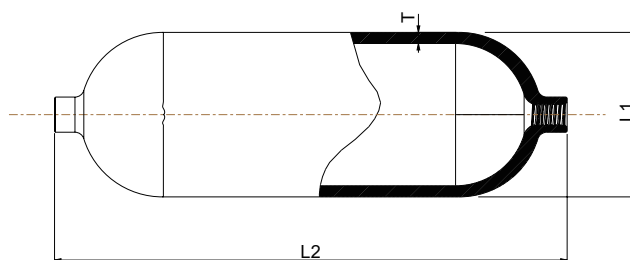
Пробоотборный цилиндр



Пробоотборный цилиндр

Особенности

- Цилиндр изготовлен из бесшовной трубы, что обеспечивает равномерную толщину стенок, размеры и емкость.
- Плавный внутренний конус горловины облегчает очистку и исключает остатки проб.
- Холоднокатанная внутренняя резьба NPT обеспечивает повышенную прочность.
- Цельная вытяжка позволяет избежать утечек пробы, связанных со сварными конструкциями.
- Ручки из нержавеющей стали с токопроводящим покрытием из тефлона обеспечивают легкое и долговечное обращение с пробоотборными баллонами, предотвращая повреждения.
- Индивидуальные материалы обладают повышенной стойкостью к межкристаллитной коррозии.
- Отличные герметизирующие свойства обеспечивают длительный срок службы.
- Возможно изготовление по индивидуальным требованиям заказчика.



Стандартные материалы изготовления

Базовый артикул	Давление	Давление	Тип и размер соединения	Измерения(мм)			Материал
	фунтов/кв. дюйм (бар)	мл/см ³		L1	L2	T	
HJQY1-FNPT4-100-04-SL	580(40)	100	1/4" Внутренняя резьба NPT	32	230	2	SS 316L
HJQY1-FNPT4-250-04-SL	580(40)	250		45	280	2	
HJQY1-FNPT4-300-04-SL	580(40)	300		51	250	2	
HJQY1-FNPT4-500-04-SL	580(40)	500		57	315	2	
HJQY1-FNPT4-1000-04-SL	580(40)	1000		76	335	2	
HJQY1-FNPT4-100-20-SL	2900(200)	100		32	265	3.2	
HJQY1-FNPT4-250-20-SL	2900(200)	250		45	325	4.4	
HJQY1-FNPT4-300-20-SL	2900(200)	300		57	280	5.5	
HJQY1-FNPT4-500-20-SL	2900(200)	500		57	400	5.5	
HJQY1-FNPT4-1000-20-SL	2900(200)	1000		76	430	7.5	
HJQY1-FNPT4-2000-20-SL	2900(200)	2000		88	605	8.7	

Система нумерация продукции

HJQY1	BF20	FNPT4				100		04		SL	
Серия	Серия	Тип соединения		Размер соединения		Объем цилиндра		Сальниковое уплотнение		Материал	
HJQY1	FNPT	FNPT	Внутренняя резьба NPT	4	1/4 "	75	75 см³	04	580 фунтов/ кв. дюйм	SL	316 SL
						100	100 см³	20	2900 фунтов /кв. дюйм	S4L	304 SL
						250	250 см³	40	5800 фунтов /кв. дюйм	M4	Сплав 400
						300	300см³				
						500	500 см³				
						1000	1000 см³				
						2000	2000 см³				

Примечание: Возможно изготовление по индивидуальным требованиям заказчика.

ПОСЛЕДНЕЕ ОБНОВЛЕНИЕ: март 2025 г.

АВТОРСКИЕ ПРАВА: 2025 г.



ANHUI HONGJI INSTRUMENT& VALVE MANUFACTURING CO.,LTD.

Веб. сайт: www.hongjienterprise.com

Корп. эл. почта: sales01@hongjienterprise.com

Адрес производства: КНР, провинция Аньхой, г. Тяньчан, промышленная зона, ул. Тяньча, д. 77.

Адрес головного офиса: КНР, провинция Аньхой, г. Тяньчан, ул. Жэньхэ Южная, д. 20.